

Die Nationale Akkreditierungsstelle / *The National Accreditation Body*:

AKKREDITIERUNG AUSTRIA

bestätigt die Akkreditierung der Rechtsperson / *confirms the accreditation of*

TÜV AUSTRIA GMBH

Deutschstraße 10, 1230 Wien

Identifikationsnummer / *ID-number*: **0610**

als / *as* **Kalibrierlaboratorium / Calibration Laboratory**

gemäß / *according to* **EN ISO/IEC 17025:2017**

Datum der Erstakkreditierung / *Initial date of accreditation*: **15.04.1998**

Standort/Organisationseinheit / *site/unit*:

TÜV AUSTRIA GMBH, Deutschstraße 10, 1230 Wien

Informationen zum Akkreditierungsumfang und zu Akkreditierung Austria / *Information about the accreditation scope and Akkreditierung Austria* <https://www.bmaw.gv.at/akkreditierung>

Die Akkreditierung wurde mittels Bescheid erteilt und damit bestätigt, dass die Konformitätsbewertungsstelle die angeführten Anforderungen erfüllt. Diese Bestätigung darf nur unverändert weiterverbreitet werden. / *The accreditation was granted by a decree which confirms, that the Conformity Assessment Body fulfills the given requirements. This confirmation of accreditation may not be reproduced other than in full.*

Elektronisch gefertigt / *Signed electronically*

Dipl.-Ing. Dr. Norman Brunner

Wien, am 29. Juni 2023

Kalibrierlaboratorium

Rechtsperson: **TÜV AUSTRIA GMBH**
Deutschstraße 10, 1230 Wien

Ident Nr. **0610**

Datum der Erstakkreditierung 15.04.1998

Level 3 Akkreditierungsnorm EN ISO/IEC 17025:2017

Gemäß § 7 AkkG 2012 sind die der Akkreditierung zu Grunde liegende harmonisierte Level 3 Akkreditierungsnorm sowie die von der EA - European co-operation for Accreditation, der ILAC - International Laboratory Accreditation Cooperation und der Akkreditierung Austria zutreffenden Anleitungsdokumente/Leitfäden bzw. verpflichtend erklärten zusätzlichen normativen Dokumente in der geltenden Fassung zu beachten und einzuhalten. Die Akkreditierung erfolgt zusätzlich nach folgenden Bestimmungen, welche ebenso verbindlich in der jeweils geltenden Fassung einzuhalten sind.

zusätzliche Level 4
Normanforderungen
gemäß EA-1/06

sonstige Anforderungen
EA-3/01
EA-4/02
ILAC-P10
ILAC-P14
ILAC-P9

IdentNr 0610 Kalibrierlaboratorium
 Standort TÜV AUSTRIA GMBH
 Deutschstraße 10, 1230 Wien

| ¹⁾ | Dokumentnummer (Ausgabe) (Dokumenttitel) | Kalibriergröße | Messbereich/ zusätzliche Parameter | Messunsicherheit | Kalibrier- oder Mess-Methode oder -Verfahren/ Art des Kalibriergegenstands/ Materials | Messgrößen/ Referenzmaterial/ Bemerkungen |
|---------------|--|----------------|--|------------------|---|---|
| ✓ | VB-INE-KAL-DT-0400 // 1 (2018-03) (Kalibrierung von Temperaturmessgeräten) | Temperatur | ≥ 200 °C bis ≤ 1.200 °C | 2 K | Messung mit Thermoelementen der Type S/ Berührungsthermometer (elektrisch) Thermoelemente Widerstandsthermometer | Temperatur, Feuchte und thermo- physikalische Größen (Temperatur) |
| | VB-INE-KAL-DT-0400 // 2 (2018-03) (Kalibrieren von Temperaturmessgeräten) | Temperatur | ≥ -50 °C bis ≤ 250 °C | 0,4 K | Kalibrierung gemäß ISO 60751; Messung mit Wi- derstandsthermometer Pt 100/ Berührungsthermometer (elektrisch) Thermoelemente Widerstandsthermometer | Temperatur, Feuchte und thermo- physikalische Größen (Temperatur) |
| ✓ | VB-INE-KAL-DT-0900 // 1 (2018-03) (Kalibrierung von Druckmessgeräten) | Absolutdruck | 0 bar bis ≤ 2 bar gasförmiges Druckmedium | 1,7 mbar | Kalibrierung mit Dosenbarometer im Labor und Vorort | Mechanische Messgrößen (ausge- nommen dimensionelle Messgrößen) (Absolutdruck) |
| ✓ | VB-INE-KAL-DT-0900 // 10 (2018-03) (Kalibrierung von Druckmessgeräten) | Überdruck | ≥ 250 bar bis ≤ 600 bar gasförmiges Druckmedium | 0,27 bar | Kalibrierung mit Druckmessgerät und Dosenbaro- meter im Labor und Vorort | Mechanische Messgrößen (ausge- nommen dimensionelle Messgrößen) (positiver und negativer Überdruck, Druckmedium Gas) |
| ✓ | VB-INE-KAL-DT-0900 // 11 (2018-03) (Kalibrierung von Druckmessgeräten) | Überdruck | ≥ 3 bar bis ≤ 25 bar gasförmiges Druckmedium | 0,035 bar | Kalibrierung mit Druckmessgerät und Dosenbaro- meter im Labor und Vorort | Mechanische Messgrößen (ausge- nommen dimensionelle Messgrößen) (positiver und negativer Überdruck, Druckmedium Gas) |

| 1) | Dokumentnummer (Ausgabe) (Dokumenttitel) | Kalibriergröße | Messbereich/ zusätzliche Parameter | Messunsicherheit | Kalibrier- oder Mess-Methode oder -Verfahren/ Art des Kalibriergegenstands/ Materials | Messgrößen/ Referenzmaterial/ Bemerkungen |
|----|---|-----------------------|--|---|--|---|
| | VB-INE-KAL-DT-0900 // 2 (2018-03) (Kalibrierung von Druckmessgeräten) | Überdruck | ≥ 1 bar bis ≤ 60 bar Druckmedium Öl | $3 \cdot 10^{-4} \cdot p$, mind. 1,8 mbar | Kalibrierung mit Druckwaage und Dosenbarometer im Labor | Mechanische Messgrößen (ausge- nommen dimensionelle Messgrößen) (positiver und negativer Überdruck, Druckmedium Flüssigkeit) |
| | VB-INE-KAL-DT-0900 // 3 (2018-03) (Kalibrierung von Druckmessgeräten) | Überdruck | ≥ 60 bar bis ≤ 1.200 bar Druckmedium Öl | $3 \cdot 10^{-4} \cdot p$, mind. 18 mbar | Kalibrierung mit Druckwaage und Dosenbarometer im Labor | Mechanische Messgrößen (ausge- nommen dimensionelle Messgrößen) (positiver und negativer Überdruck, Druckmedium Flüssigkeit) |
| ✓ | VB-INE-KAL-DT-0900 // 4 (2018-03) (Kalibrierung von Druckmessgeräten) | Überdruck | ≥ 25 bar bis ≤ 250 bar flüssiges Druckmedium | 0,18 bar | Kalibrierung mit Druckmessgerät und Dosenbarometer im Labor und Vorort | Mechanische Messgrößen (ausge- nommen dimensionelle Messgrößen) (positiver und negativer Überdruck, Druckmedium Flüssigkeit) |
| ✓ | VB-INE-KAL-DT-0900 // 5 (2018-03) (Kalibrierung von Druckmessgeräten) | Überdruck | ≥ 250 bar bis ≤ 600 bar flüssiges Druckmedium | 0,27 bar | Kalibrierung mit Druckmessgerät und Dosenbarometer im Labor und Vorort | Mechanische Messgrößen (ausge- nommen dimensionelle Messgrößen) (positiver und negativer Überdruck, Druckmedium Flüssigkeit) |
| ✓ | VB-INE-KAL-DT-0900 // 6 (2018-03) (Kalibrierung von Druckmessgeräten) | Überdruck | ≥ 3 bar bis ≤ 25 bar flüssiges Druckmedium | 0,035 bar | Kalibrierung mit Druckmessgerät und Dosenbarometer im Labor und Vorort | Mechanische Messgrößen (ausge- nommen dimensionelle Messgrößen) (positiver und negativer Überdruck, Druckmedium Flüssigkeit) |
| ✓ | VB-INE-KAL-DT-0900 // 7 (2018-03) (Kalibrierungen von Druckmessgeräten) | Unter- bzw. Überdruck | ≥ -1 bar bis ≤ 3 bar flüssiges Druckmedium | 1,7 mbar | Kalibrierung mit Druckmessgerät und Dosenbarometer im Labor und Vorort | Mechanische Messgrößen (ausge- nommen dimensionelle Messgrößen) (positiver und negativer Überdruck, Druckmedium Flüssigkeit) |

| 1) | Dokumentnummer (Ausgabe) (Dokumenttitel) | Kalibriergröße | Messbereich/ zusätzliche Parameter | Messunsicherheit | Kalibrier- oder Mess-Methode oder -Verfahren/ Art des Kalibriergegenstands/ Materials | Messgrößen/ Referenzmaterial/ Bemerkungen |
|----|---|-----------------------|--|------------------|---|--|
| ✓ | VB-INE-KAL-DT-0900 // 8 (2018-03) (Kalibrierungen von Druckmessgeräten) | Unter- bzw. Überdruck | ≥ -1 bar bis ≤ 3 bar gasförmiges Druckmedium | 1,7 mbar | Kalibrierung mit Druckmessgerät und Dosenbarometer im Labor und Vorort | Mechanische Messgrößen (ausgenommen dimensionelle Messgrößen) (positiver und negativer Überdruck, Druckmedium Gas) |
| ✓ | VB-INE-KAL-DT-0900 // 9 (2018-03) (Kalibrierung von Druckmessgeräten) | Überdruck | ≥ 25 bar bis ≤ 250 bar gasförmiges Druckmedium | 0,18 bar | Kalibrierung mit Druckmessgerät und Dosenbarometer im Labor und Vorort | Mechanische Messgrößen (ausgenommen dimensionelle Messgrößen) (positiver und negativer Überdruck, Druckmedium Gas) |
| ✓ | VB-INE-KAL-MECH-0100 (2018-04) (Kalibrierung der Kraftmesseinrichtung von Werkstoffprüfmaschinen) | Kraft | 1 N bis 1.000 kN (Kraft Zugrichtung) 5 N bis 3.000 kN (Kraft Druckrichtung) | 0,22 % | Kalibrierungen nach EN ISO 7500-1 mit DIN 51220 mit Kraft-TransfERNormalen der Klasse 0,5 und Prüfgewichten/ Kraftmesseinrichtungen von Werkstoffprüfmaschinen, Haftzugprüfgeräte (Zugrichtung) | Mechanische Messgrößen (ausgenommen dimensionelle Messgrößen) (Kraft) |
| | VB-INE-KAL-MECH-0200 (2018-04) (Kalibrierung von Kraftmesseinrichtung für Zug- und Druckkräfte) | Kraft | 1 N bis 3.000 kN (Kraft Druckrichtung) 1 N bis 1.000 kN (Kraft Zugrichtung) | 0,2 % | Kalibrierungen in Anlehnung an DKD-R 3-3 (Referenzverfahren) mit Kraft-Bezugsnormal-Messeinrichtungen und Prüfgewichten/ Kraftmessgeräte | Mechanische Messgrößen (ausgenommen dimensionelle Messgrößen) (Kraft) |
| | VB-INE-KAL-MECH-0300 (2022-02) (Kalibrierung von Drehmomentschlüssel und Schraubendreher nach ISO 6789-2) | Drehmoment | 0,1 Nm bis 3 kNm | 0,4 % | Kalibrierung handbetätigter Drehmoment-Werkzeuge (EN ISO 6789-2:2017) | Mechanische Messgrößen (ausgenommen dimensionelle Messgrößen) (Drehmoment) |
| ✓ | VB-INE-KAL-MECH-0400 // 1 (2018-04) | Drehmoment | 0,4 Nm bis 1 kNm | 0,1 % | Kalibrierungen nach DKD-R 3-8 mit Drehmoment-TransfERNormalen nach DKD-R 3-7/ Drehmomentschlüssel-Kalibriereinrichtung | Mechanische Messgrößen (ausgenommen dimensionelle Messgrößen) (Drehmoment) |

| 1) | Dokumentnummer (Ausgabe) (Dokumenttitel) | Kalibriergröße | Messbereich/ zusätzliche Parameter | Messunsicherheit | Kalibrier- oder Mess-Methode oder -Verfahren/ Art des Kalibriergegenstands/ Materials | Messgrößen/ Referenzmaterial/ Bemerkungen |
|----|---|-----------------------|---|-------------------------|--|---|
| | (Kalibrierung von Drehmomentschlüssel-Kalibriereinrichtungen nach DAkks-DKD-R 3-8) | | | | | |
| ✓ | VB-INE-KAL-MECH-0400 // 2 (2018-04) (Kalibrierung von Drehmomentschlüssel-Kalibriereinrichtungen nach DAkks-DKD-R 3-8) | Drehmoment | 1 kNm bis 3 kNm | 0,2 % | Kalibrierungen nach DKD-R 3-8 mit Drehmoment-TransfERNormalen nach DKD-R 3-7/ Drehmomentschlüssel-Kalibriereinrichtung | Mechanische Messgrößen (ausgenommen dimensionelle Messgrößen) (Drehmoment) |
| | VB-INE-KAL-MECH-0500 (2018-04) (Kalibrierung von Quasistatischen-Drehmomentschraubern mit einseitiger Abstützung in Anlehnung an DKD-R 3-7) | Drehmoment | 100 Nm bis 2 kNm | 0,5 % | Kalibrierungen quasistatisch in Anlehnung an DKD-R 3-7/ Drehmomentschrauber mit einseitiger Abstützung | Mechanische Messgrößen (ausgenommen dimensionelle Messgrößen) (Drehmoment) |
| ✓ | VB-INE-KAL-MECH-0600 (2018-04) (Kalibrierung von Drehmomentschrauber-Kalibriereinrichtungen und Drehmomentaufnehmer mit Vierkantanschluss) | Drehmoment | 0,1 Nm bis 10 kNm | 0,2 % | Kalibrierungen mit Drehmoment-TransfERNormalen nach DIN 51309 bzw. DKD-R 3-5/ Drehmomentaufnehmer mit Vierkantanschluss | Mechanische Messgrößen (ausgenommen dimensionelle Messgrößen) (Drehmoment) |
| | VB-INE-KAL-MECH-0700 (2018-04) (Kalibrierung von Drehmomentaufnehmer mit Flanschanschluss DKD-R 3-5 und DIN 51309) | Drehmoment | 5 Nm bis 10 kNm | 0,1 % | Kalibrierungen nach DIN 51309 bzw. DKD-R 3-5/ Drehmomentaufnehmer mit Flanschanschluss | Mechanische Messgrößen (ausgenommen dimensionelle Messgrößen) (Drehmoment) |
| | VB-INE-KAL-MECH-0900 (2020-10) (Kalibrierungen mit Werkstoffprüfmaschine in Anlehnung an ISO 376 bzw. DKD-R 3-3/ Kraftmessgeräte Klasse 1) | Kraft | 50 kN bis 950 kN (Kraft Zugrichtung) | 1,0 % | Kalibrierungen mit Werkstoffprüfmaschine in Anlehnung an ISO 376 bzw. DKD-R 3-3/ Kraftmessgeräte Klasse 1, Kranhakenwaage, Seilspannkraftmessgeräte | Mechanische Messgrößen (ausgenommen dimensionelle Messgrößen) (Kraft) |

1) Konformitätsbewertungsverfahren kann -wenn markiert - auch vor Ort durchgeführt werden.