

TÜV AUSTRIA TURK

EN 15088 Belgelendirme Programı

305/2011/AB Yapı Malzemeleri Yönetmeliğine uygun
olarak hazırlanmıştır.

Rev 03

27.10.2016



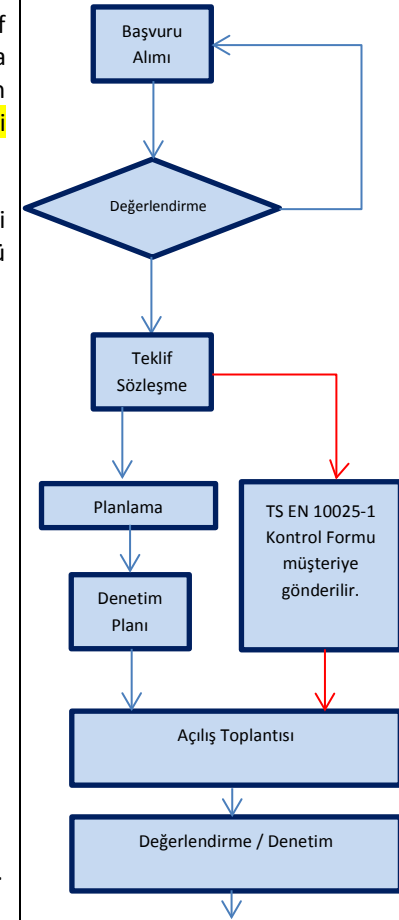
BELGELENDİRME PROGRAMININ KODU ADI	M 12 TS EN 15088'e Göre Yapısal Alüminyum Ve Alüminyum Alaşımları Ürünlerin İmalatı İçin Belgelendirme Programı
BELGELENDİRME PROGRAMI GİRİŞ	<p>Bu belgelendirme programı, TÜV Austria Turk, TS EN 15088 standardına göre yapılarda kullanılan borular ve içi boş profiller hariç, yapı çeliğinden sıcak haddelenmiş yassı ve uzun mamullerin imalatı için belgelendirme faaliyetlerinin nasıl yürüteceğini tanımlamak amacıyla EN ISO/IEC 17067 Madde 6.5 Program İçeriği şartlarına göre hazırlanmıştır.</p> <p>Üretilen çelik işlerinin CE işaretlemesi için ilgili uyumlulaştırılmış "Avrupa Standardı EN 15088: Alüminyum ve alüminyum alaşımları - Yapım işleri için yapısal mamuller - Muayene ve teslim için teknik şartlar" olup, bu satandardın diğer standartlarla olan ilişkisi(Şekil 1) ve alüminyum yapı malzemesinin temel özelliklerini belirten uygulama standartları aşağıda verilmiştir:</p> <ul style="list-style-type: none">✓ TS EN 755-1: Alüminyum ve alüminyum alaşımları-Ekstrüzyonla imal edilmiş tellik çubuk/çubuk, boru ve profiller - Bölüm 1:Teknik muayene ve teslim şartları✓ TS EN 12020-1: Alüminyum ve alüminyum alaşımları-En aw-6060 ve en aw 6063 alaşımlarından ekstrüzyon ile imal edilmiş hassas profiller-Bölüm 1: Teknik muayene ve teslim şartları✓ TS EN 485-1: Alüminyum ve alüminyum alaşımları - Sac, şerit ve plaka - bölüm 1: Teknik muayene ve teslim şartları✓ TS EN 1396: Alüminyum ve alüminyum alaşımları-Rulo kaplanmış levha ve band-Genel uygulamalar-Özellikler✓ TS EN 1386: Alüminyum ve alüminyum alaşımları- Diş plakası - Şartnameler✓ TS EN 754-1: Alüminyum ve alüminyum alaşımları - Soğuk çekilmiş tellik çubuk/çubuk ve boru - Bölüm 1 : Muayene ve teslim için teknik şartlar✓ TS EN 1301-1: Alüminyum ve alüminyum alaşımları-Çekme teller-Bölüm 1:Teknik teslim ve muayene şartları✓ TS EN 1592-1: Alüminyum ve alüminyum alaşımları- Hf (yüksek frekans) dikiş kaynaklı borular- Bölüm 1: Muayene ve teslim için teknik şartlar✓ TS EN 1559-1: Dökümler- Teknik teslim şartları- Bölüm 1: Genel✓ TS EN 1559-4: Dökümler- Teknik teslim şartları- Bölüm 4: Alüminyum alaşımı dökümler için ilave özellikler✓ TS EN 586-1: Alüminyum ve alüminyum alaşımları- Dövmeler- Bölüm 1: Muayene ve sevkiyat için teknik şartlar✓ Yapım aşamasındaki standartlar <div style="text-align: center;"><pre>graph TD; A[TS EN 15088 (Uyumlulaştırılmış)] --> B[TS EN 1301-2 Çizelge 1 deki gibi (Örnek)]; A --> C[TS EN 1301-2 Çizelge 1 deki gibi (Örnek)]; A -.-> D[Yapım Aşamasındaki Standartlar];</pre></div> <p>Şekil 1-Standardlar Arasındaki İlişki</p>

	<p>2+ Uygunluk Onayı sistemi altında, bir Onaylı Kurum (TÜV Austria Turk) tarafından yürütülecek olan görevler, Fabrika Üretim Kontrol (FÜK) denetimi ve FÜK'nin sürekli gözetimi, değerlendirilmesi ve onayıdır. Başarılı olarak tamamlanan değerlendirmeler sonucunda, Fabrika Üretim Kontrolü için bir EC Sertifikası tanzim edilir.</p> <p>Belgelendirme Program İçeriği EN ISO/IEC 17067 Madde 5'te belirtilen fonksiyonlardan I,II,III,IV ve V şartlarını yerine getirir.</p>
PROGRAM KOMİTESİ	<p>Program Komitesi aşağıdaki tarafları temsil etme yeterliğine sahip, 305/2011 Yapı Malzemeleri Yönetmeliğine (CPR) hakkında bilgi sahibi olan kişilerden oluşur.</p> <ul style="list-style-type: none">- Sivil toplum örgütlerini temsilen- Sanayicileri temsilen- Kamuyu temsilen- Üniversite / Akademisyen temsilcisi- Uygunluk Değerlendirme Kuruluşu temsilcisi <p>Program Komite üyeleri TÜV Austria Turk Organizasyon Şemasında ve personel listesinde yer almaktadır.</p>
BELGELENDİRME PROGRAMI DÖKÜMANLARI	<p>305/2011 Yapı Malzemeleri Yönetmeliğine ve ilgili yasal mevzuat dikkate alınarak oluşturulmuş TÜV Austria Turk uygunluk değerlendirme sistem dokümantasyonu ve ekleri kullanılacaktır.</p>
BELGELENDİRME PROGRAMININ UYGULAMA SINIFININ BELİRLENMESİ	<p>Uygulama sınıfının belirlenmesi TS EN 15088 standardı, "2. Atıfta Yapılan Standard ve/veya Dökümanlar" maddesinde ilgili standartlardan, ürün için uygulama standardı imalatçı tarafından belirlemelidir.</p>

**BELGELENDİRME
PROGRAMI
SÜRECİ****TS EN 15088 Belgelendirme Süreci**

Başvuru sahibi şirketler için süreç, aşağıdaki aşamaları içerir:

- a) Belgelendirme Başvurusu, "F 032- Başvuru Formu" ile yapılır. Proses-Ürün Belgelendirme Müdürü/ Direktif Yöneticisi, yapılan başvuruyu gözden geçirir ve müracaat edenin prosesini, müracaat formunda kapsanan standartlara ve belgelendirme programlarında belirlenen belgelendirme kriterlerine göre değerlendirir. Başvuru kapsamına giren şartlar ve kriterler başvuru formunda verilen bilgiler müşteri ile teyitleşerek netleştirilir. **Başvuru formundaki maddeler netleştirilmeden bir sonraki adıma geçilmez.**
- b) Başvuru uygun bulunursa, ilgili kuruluşa "F - 033 Teklif-Sözleşme Formu" ile teklif verilir. Fiyat Teklifinin müşteri tarafından teyidinden sonra "F - 033 Teklif-Sözleşme Formu" müşteri tarafından imzalandıktan sonra sözleşme hükmü taşımaktadır.
- c) Proses-Ürün Belgelendirme Müdürü / Direktif Yöneticisi, değerlendirmeyi yapacak baş denetçi ve denetçiyi görevlendirmek üzere Planlama Sorumlusuna bilgilendirme yapar. (e-mail, F 032- Başvuru Formunun iletilmesi)
- d) Proses-Ürün Belgelendirme Müdürü / Direktif Yöneticisi tarafından "F 050 - TS EN 15088 Kontrol Listesi" müşteriye gönderilir ve listede belirtilen maddelerin doldurulup gönderilmesi istenir.
- e) Proses-Ürün Belgelendirme Müdürü/ Direktif Yöneticisi "F 036- Denetim Planı Formu" 'na uygun olarak hazırlanmış Denetim Planını planlanan denetim tarihinden en geç bir hafta önce firmaya iletir. Müşteriden sözlü veya yazılı teyit alınır.
- f) Denetim günü firma yönetiminden en az bir kişi ve belgelendirilecek proses-ürün ile ilgili yetkililerin katılımıyla yapılan açılış toplantısında, denetim planı ile ilgili açıklamalarda bulunulur ve değerlendirme ile ilgili bilgiler aktarılır. Toplantıda görüşülenler, "F 053-Açılış-Kapanış Toplantı Tutanağı"nın ilgili kısmında kayıt altına alınır.
- g) Başvuru sahibinin prosesi ve kalite sistemi, TS EN 15088 gereklerine göre değerlendirilir. Değerlendirme, Kontrol Listesi'nde belirtilen konuların incelenmesi; ilgili prosedür, talimat veya formların kontrolü ve saha denetimi ile yapılır. Değerlendirme bulguları, "F 050 -TS EN 15088 Kontrol Listesi" ile kayıt altına alınır.



Uygunluk
Değerlendirme
Başvuru Formu

Belgelerin
doğrulanması
ve kapsam
teyidi

F - 033 Teklif-
Sözleşme
Formu

F 050-EN 15088
Kontrol Listesi
müşteriye
gönderilir.

Planlama
Sorumlusu
başdenetçiyi
görevlendirir.

F 053-Açılış-
Kapanış
Toplantı Formu

F 050 - EN
15088 Kontrol
Listesi

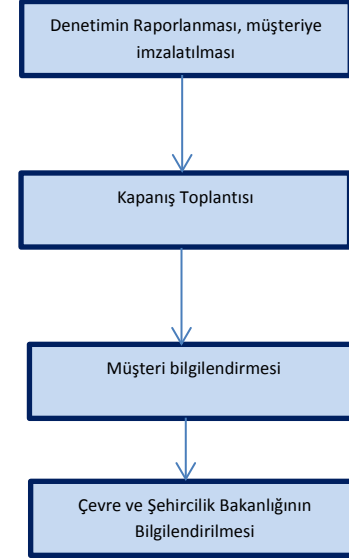
h) Baş denetçi veya Baş denetçi/Denetçi, firma yetkilisini değerlendirme sonuçları konusunda bilgilendirir, Denetim Raporu'nu "F 050 -TS EN 15088 Kontrol Listesi" Formu'na göre hazırlar ve rapor firma yetkilisi tarafından da imzalanır. Denetim sırasında tespit edilen uygunsuzluklar, gözlemler ve planlanan düzeltici faaliyet tarihleri denetim raporlarına kaydedilir. Belgelendirme sürecinin devamı için belgelendirmeyi engelleyecek uygunsuzlukların giderilmesi beklenir.

i) Kapanış toplantısı, firma yönetiminden en az bir kişi ve belgelendirilecek proses-ürün ile ilgili yetkililerin katılımıyla yapılır. Değerlendirme sonuçları, varsa tespit edilen uygunsuzluklar, eksiklikler, öneriler ve/veya gerekmesi durumunda takip denetimi bilgisi firma yetkilisine iletilir. Toplantıda görüşülenler, "F 053-Açılış-Kapanış Toplantı Formu" nın ilgili kısmında kayıt altına alınır.

J) Baş denetçi veya Baş denetçi/Denetçi tarafından sunulan Ürün Belgelendirme Başvuru Formu, Ürün Belgelendirme Çıkar Çatışması Analiz Formu, Teklif-Sözleşme, Kontrol Listesi, Ürün Belgelendirme Denetim Planı, Denetim Raporu ve Açılış-Kapanış Toplantı Tutanağının Belgelendirme Kurulunca değerlendirilmesinin ardından, firmanın TS EN 15088 şartlarını yerine getirdiği kararına varılırsa müşteri ilgili belgelendirmeye "uygun" olarak kabul edilir. Belgelendirme Kurulunun Denetim Raporunu imzalaması belgelendirmeye karar verdiğinin kanıtıdır. Bu karar, Proses-Ürün Belgelendirme Müdürü/ Direktif Yöneticisi tarafından müşteriye yazılı olarak bildirilir. Proses-Ürün Belgelendirme Müdürü/ Direktif Yöneticisi standarda uygun olarak sertifikayı hazırlar. Sertifikaların geçerlilik süresi veya geçerlilik süresi ile ilgili açıklama belge üzerinde yazılır. TS EN 15088 belgesinin geçerlilik süresi, en fazla 3 yıl geçerlilik süresiyle verilir.

k) Sertifika, TÜV Austria Turk Proses-Ürün Belgelendirme Müdürü tarafından imzalanır, web sitesinde (www.tuvaustriaturk.com) sorgulanmak üzere veri tabanına işlenir.

l) 305/2011 CPR Yapı Malzemeleri Regülasyonuna göre; reddedilen, kısıtlanan(kapsamının daraltılması), askıya alınan, kapsamı genişletilen veya iptal edilen belgeler hakkında bakanlık bilgilendirilir.

F 050 -TS EN
15088 Kontrol
ListesiF 053-Açılış-
Kapanış
Toplantı
Tutanağı

Letter / Yazı

Letter / Yazı

BELGELENDİRME PROGRAMI DENETİM PERİYODU	Tetkikler, başlangıç değerlendirilmesinden sonra her yıl yapılır.																				
BELGELENDİRME PROGRAMI İMALATÇI ve ONAYLI KURULUŞ (TÜV) GÖREVLERİ	<p>Sistem 2+ :Yapı malzemesine ilişkin temel karakteristiklerin performansının beyanı imalâtçı tarafından aşağıdaki unsurlara dayandırılır; İmalâtçı aşağıda ifade edilenleri yerine getirir: Fabrika üretim kontrolü belgelendirmesi yapan onaylanmış kuruluş aşağıda ifade edilenleri temel olarak fabrika üretim kontrolü uygunluk belgesini verir:</p> <p>Çizelge ZA.3 - Uygunluk değerlendirmesi işlerinin tayini (sistem 2+ için)</p> <table border="1" data-bbox="375 689 1513 1288"> <thead> <tr> <th>Yapılacak iş</th> <th>İşin içeriği</th> <th>Uygulanacak uygunluk değerlendirme maddeleri</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Fabrika İmalat Kontrolü (FİK)</td> <td>Çizelge ZA.1'in ilgili tüm karakteristiklerine bağlı parametreler</td> <td>Madde 5.3</td> </tr> <tr> <td>Başlangıç Tip Deneyi</td> <td>Kullanım amacına ilişkin tüm Çizelge ZA.1 karakteristikleri</td> <td>Madde 5.2.1</td> </tr> <tr> <td>Fabrikadan alınan numunelerin deneyi</td> <td>Çizelge ZA.1'in ilgili tüm karakteristikleri</td> <td>Madde 5</td> </tr> <tr> <td rowspan="2">İmalatçı sorumluluğundaki işler</td> <td>Fabrika ve fabrika imalat kontrolünün başlangıç muayenesi bazında</td> <td>Kullanım amacına ilişkin Çizelge ZA.1 karakteristikleri ile ilgili parametreler</td> <td>Madde 5.3</td> </tr> <tr> <td>FİK belgelendirme kuruluşu tarafından FİK belgelendirmesi</td> <td>FİK'in sürekli gözlem, değerlendirme ve onayı bazında</td> <td>Kullanım amacına ilişkin Çizelge ZA.1 karakteristikleri ile ilgili parametreler</td> <td>Madde 5.3</td> </tr> </tbody> </table> <p><i>Bu tablo 305/2011/AB Yapı Malzemeleri Regülasyonu Ek-5'te bulunan listenin ilk maddesinden uyarlanmıştır.</i></p>	Yapılacak iş	İşin içeriği	Uygulanacak uygunluk değerlendirme maddeleri	Fabrika İmalat Kontrolü (FİK)	Çizelge ZA.1'in ilgili tüm karakteristiklerine bağlı parametreler	Madde 5.3	Başlangıç Tip Deneyi	Kullanım amacına ilişkin tüm Çizelge ZA.1 karakteristikleri	Madde 5.2.1	Fabrikadan alınan numunelerin deneyi	Çizelge ZA.1'in ilgili tüm karakteristikleri	Madde 5	İmalatçı sorumluluğundaki işler	Fabrika ve fabrika imalat kontrolünün başlangıç muayenesi bazında	Kullanım amacına ilişkin Çizelge ZA.1 karakteristikleri ile ilgili parametreler	Madde 5.3	FİK belgelendirme kuruluşu tarafından FİK belgelendirmesi	FİK'in sürekli gözlem, değerlendirme ve onayı bazında	Kullanım amacına ilişkin Çizelge ZA.1 karakteristikleri ile ilgili parametreler	Madde 5.3
Yapılacak iş	İşin içeriği	Uygulanacak uygunluk değerlendirme maddeleri																			
Fabrika İmalat Kontrolü (FİK)	Çizelge ZA.1'in ilgili tüm karakteristiklerine bağlı parametreler	Madde 5.3																			
Başlangıç Tip Deneyi	Kullanım amacına ilişkin tüm Çizelge ZA.1 karakteristikleri	Madde 5.2.1																			
Fabrikadan alınan numunelerin deneyi	Çizelge ZA.1'in ilgili tüm karakteristikleri	Madde 5																			
İmalatçı sorumluluğundaki işler	Fabrika ve fabrika imalat kontrolünün başlangıç muayenesi bazında	Kullanım amacına ilişkin Çizelge ZA.1 karakteristikleri ile ilgili parametreler	Madde 5.3																		
	FİK belgelendirme kuruluşu tarafından FİK belgelendirmesi	FİK'in sürekli gözlem, değerlendirme ve onayı bazında	Kullanım amacına ilişkin Çizelge ZA.1 karakteristikleri ile ilgili parametreler	Madde 5.3																	
BELGELENDİRME PROGRAMI TAKİP DENETİM	<p>Majör uygunsuzluklar ile ilgili takip denetimi gereklidir; fakat bazı durumlarda doküman üzerinden yada tutulan kayıtlar aracılığı ile doğrulanabilecek majör uygunsuzluklar için takip denetimi gerçekleştirilmez, bu karar baş denetçiye aittir. Minör uygunsuzluklarla ilgili gerçekleştirilen düzeltici faaliyet kanıtları firma tarafından belirtilen sürede baş denetçiye gönderilir.</p> <p>Firma takip denetimi gerektiren belgelendirme denetimi tarihini takiben 3 aylık süre verilir. Bu 3 aylık süre sonunda firmanın ek süre talebinde (sözlü ya da yazılı olabilir) bulunması durumunda, bu talep Proses-Ürün Belgelendirme Müdürü-kurulu tarafından incelenir ve uygun görüldüğü takdirde ek olarak 3 ay daha ek süre verilir. Takip denetiminin gerçekleşme süresi 6 aydan uzun tutulamaz. Takip denetimlerinde majör uygunsuzlukların giderilmediği gözlenirse veya Proses-Ürün Belgelendirme Müdürü / Direktif Yöneticisi tarafından gönderilen takip denetimi bildirim yazısına firma tarafından takip denetim tarihi için teyit verilmez ise kuruluşun başvurusu iptal edilir.</p> <p>Majör uygunsuzluk minöre dönüştürülmüş ise uygunsuzluğun 1 ay içinde firma tarafından kapatılması istenir. Bu süre içerisinde kapatılmayan uygunsuzluk kalmışsa firmanın başvurusu iptal edilir. Uygunsuzlukların baş denetçi tarafından doğrulanması sonrası denetim dosyası belgelendirme kuruluna gönderilir. Proses-Ürün Belgelendirme Müdürü-Kurulunun belgenin askıya alınması yönünde verdiği karar tarihini takiben 3 ay içerisinde firma tarafından takip denetimi için müracaat olmamışsa Belgelendirme Sözleşmesi feshedilir ve belgesi geri alınır.</p>																				

<p>BELGELENDİRME PROGRAMI GÖZETİM EN ISO/IEC 17067 6.5.7</p>	<p>Önceki denetimde tespit edilen uygunsuzluklara yönelik düzeltme ve düzeltici faaliyetlerin incelenmesi, revize ya da ilave edilen ürün dokümanlarının gözden geçirilmesi ve uygulamadaki uygunluk ve etkinliğinin incelenmesi ve kritik maddeleri gözetim denetimi kapsamında kontrol edilir. Denetim sonunda tespit edilen gözlem ve uygunsuzluklara ilişkin denetim raporu hazırlanır. Uygunsuzlukların giderilmesine yönelik düzeltme ve düzeltici faaliyetlerin takibi, şu şekilde gerçekleştirilir:</p> <ul style="list-style-type: none">✓ Bir önceki denetimde tespit edilerek, doküman bazında kapatılabilecek, tavsiye niteliğindeki uygunsuzluklar eğer giderilmemiş ise; uygunsuzluğun etkisine bağlı olarak, majör uygunsuzluğa çevrilir. Bir ay sonra takip denetim gerçekleştirilir. Söz konusu uygunsuzluk kapatılmış ise ürün belgesinin geçerliliğinin devamına, kapatılmamış ise belgenin askıya alınmasına karar verilir ve kuruluşa bildirilir.✓ Eğer belgelendirmeye engel bir uygunsuzluk ilk defa gözetim denetim esnasında tespit edilirse, düzeltme ve düzeltici faaliyetin gerçekleştirilmesi için müsaade edilen süre bir aydır. Bir ay sonunda gerçekleştirilen takip denetiminde uygunsuzluk kapatılmış ise belge geçerliliğinin devamına, kapatılmamış ise askıya alınacağı başvuru sahibine yazılı olarak bildirilir.
<p>BELGELENDİRME PROGRAMI KAPSAM GENİŞLETME EN ISO/IEC 17067</p>	<p>Sertifika sahibi, yeni ürünler ilave ederek sertifika kapsamının genişletilmesini talep edebilir. Kapsam genişletilmesi için TÜV Austria Turk'e başvuru formu kullanarak başvurabilir. Bu form ilgili standardın gereklilikleri göz önünde bulundurularak Proses-Ürün Belgelendirme Müdürü / Direktif Yöneticisi tarafından değerlendirilir ve faaliyete karar verilir. Bu aşamada Ürün Belgelendirme Prosedürünün ilgili maddeleri uygulanır. Kapsam genişletilmesine karar verirse eski sertifika geri çağırılır ve iptal edilir. Yeni sertifika hazırlanır. Kapsam genişletilmesinin kabul edilmediği durumlarda Proses-Ürün Belgelendirme Müdürü/ Direktif Yöneticisi müşteri yazılı olarak bilgilendirilir.</p>
<p>BELGELENDİRME PROGRAMI KAPSAM DARALTMA</p>	<p>Üreticiye, bir önceki denetimden itibaren kapsamı dahilinde olan kısımlardan birinin veya birkaçının üretimine devam etmemesi durumunda veya gözetim denetiminde, kapsamın bir kısmında yeterliliği sağlayamadığı tespit edildiği durumlarda üreticiye karşılayabildiği kısımlar dahilinde olacak şekilde kapsam daraltması önerilebilir. Üreticinin kabul etmesi halinde sertifika, kabul edilen kapsamlar olacak şekilde tekrardan düzenlenir. Üretici, kapsam daraltmayı kabul etmemesi halinde süreç önce belgenin askıya alınması, uygunsuzlukların kapatılmaması halinde iptal/geri çekme şeklinde devam eder.</p>
<p>BELGELENDİRME PROGRAMI ASKIYA ALMA</p>	<p>Sertifika, bazı durumlarda belli bir süre için Belgelendirme Kurulu-Müdürü tarafından askıya alınabilir. Askıya alma kararı Proses-Ürün Belgelendirme Müdürü / Direktif Yöneticisi yazılı olarak bildirilir. Askıya alınan belgeler TÜV Austria Turk web sitesindeki belgeli firma listesinde de açıkça belirtilir. Bu durumlara örnek olarak;</p> <ul style="list-style-type: none">✓ Gözetim denetimi sırasında, ilgili belgelendirme programında belirtilen gereklilikler ile uyumlu olmayan, ancak sertifikanın hemen geri çekilmesini gerektirmeyen durumlarda,✓ Sertifika veya logonun uygunsuz kullanımı (örneğin yanıltıcı yayınlar veya reklam) durumunda sertifika sahibi tarafından geri çekme işlemi ve düzeltici faaliyetler yapılmaz ise,(Marka&Logo Kullanım Prosedürü)✓ Belgelendirme Kuruluşunun belgelendirme programının veya prosedürlerinin, firma tarafından ihlal edilme durumu var ise,✓ Firmanın sözleşme yükümlülüklerini yerine getirmemesi,✓ Takip denetimlerinde majör uygunsuzlukların kapatılamamış olması,✓ Denetimler sonucunda majör uygunsuzluk bulunması. <p>Sertifika sahibinin, sertifikanın askıya alındığı herhangi bir prosesi-ürünü sertifikalı olarak tanımlaması yasaklanır.</p> <p>TÜV Austria Turk ile sertifika sahibi arasındaki karşılıklı anlaşma sonrasında üretimle ilgili olmayan nedenler veya başka nedenlerle sertifika sınırlı bir süre (en fazla 3 ay) için askıya alınabilir.</p> <p>TÜV Austria Turk tarafından sertifikanın neden askıya alındığı, Proses-Ürün Belgelendirme Müdürü/ Direktif Yöneticisi tarafından sertifika sahibine yazılı olarak bildirilerek askıya alınmanın hangi koşullarda kaldırılacağı belirtilir.</p>

Uygun koşullar sağlandığında askıya alma kararı Belgelendirme Kurulu tarafından kaldırılır ve bu karar Proses-Ürün Belgelendirme Müdürü/ Direktif Yöneticisine yazılı olarak bildirilir. Proses-Ürün Belgelendirme Müdürü / Direktif Yöneticisi TÜV Austria Turk web sitesindeki belgeli firma listesindeki gerekli düzenlemeleri yapar veya yaptırır ve sertifika sahibini yazılı olarak bilgilendirir.

BELGELENDİRME PROGRAMI İPTAL / GERİ ÇEKME

Sertifika, bazı durumlarda Proses-Ürün Belgelendirme Müdürü / Kurulu tarafından geri çekilebilir. Geri çekme kararı Proses-Ürün Belgelendirme Müdürü / Direktif Yöneticisine yazılı olarak bildirilir. Geri çekilen belgeler TÜV Austria Turk web sitesindeki belgeli firma listesinden çıkartılır. Aşağıdaki durumlarda, TÜV Austria Turk yazılı olarak sertifika sahibini bilgilendirerek sertifikayı geri çekme hakkına sahiptir:

- ✓ Gözetim Denetimi sonuçları ciddi bir uygunsuzluk olduğunu gösteriyorsa,
- ✓ Sertifika sahibi finansal anlaşmaya uymuyorsa,
- ✓ Sertifika anlaşmasına karşı herhangi bir aykırı durum varsa,
- ✓ Belgede adı yazan yetkili personelin değişmesi durumu varsa,
- ✓ Askıya alınma halinde sertifika sahibi tarafından yetersiz önlemler alınırsa,
- ✓ Sertifika sahibi sertifikasını uzatmak istemiyorsa,
- ✓ Eğer standart ya da kurallar değişirse ve sertifika sahibi yeni gereksinimlere uymayı garanti edemezse ya da etmezse,
- ✓ Proses durdurulur ya da sertifika sahibi iflas ederse,
- ✓ Sertifika anlaşmasında yer alan diğer hükümler gerekçesiyle.

UYGUNLUK BELGE GEÇERLİLİK SÜRESİ

Sertifikaların geçerlilik süresi veya geçerlilik süresi ile ilgili açıklama belge üzerinde yazılır. TS EN 15088 belgesi yıllık gözetimler yapılmak şartıyla en fazla 3 yıl geçerlidir. Bu geçerlilik süresi gözetim denetimlerinin başarılı olarak yapılması halinde geçerlidir. Geçerlilik süresi dolan belgeler için süreç değerlendirme Başvuru Formu ile yeniden başlatılır.

Tetkikler, başlangıç değerlendirilmesinden sonra iki denetim arası 12 ayı aşmayacak şekilde düzenli olarak her yıl tekrarlanır.

Uygulama Standardları	ITT sonrası imalatçının FÜK'ün tetkik aralıkları(yıl)
TS EN 15088	1-1

PROGRAMIN KARAR VERİCİSİNİN NİTELİKLERİ

TÜRKAK R50.08 305/2011/EU(AB) Yapı Malzemeleri Regülasyonu (Yönetmeliği) Kapsamında Onaylanmış Kuruluş Adaylarının Akreditasyonu Rehberi uygulanır. TÜRKAK R50.08 305/2011/EU(AB) Yapı Malzemeleri Regülasyonu (Yönetmeliği) Kapsamında Onaylanmış Kuruluş Adaylarının Akreditasyonu Rehberi uygulanır. TÜV AUSTRIA TURK' ün, **Yapı Malzemeleri Yönetmeliği (305/2011/AB)** alanında gerçekleştirilen faaliyetlerini yöneten Direktif Yöneticisi;

- 4 yıllık üniversite teknik bölüm mezunu ve
- En az 2 yılı yapı malzemeleri uygunluk değerlendirmesi alanında olmak üzere en az 4 yıl uygunluk değerlendirmesi alanında tecrübe sahibi, iş tecrübesi olarak en az 5 yıl tecrübe sahibidir.

SONUÇLARA İTİRAZ & ŞİKAYET
EN ISO/IEC 17067 6.5.5

Uygunluk Değerlendirme faaliyetleri esnasında veya sonuçlandırılması sırasında gelebilecek şikâyet ve itirazlar İtirazlar, Şikâyetler ve Uyuşmazlıklar Prosedürüne göre değerlendirilir ve sonuçlandırılır. Baş denetçi/Denetçi veya TÜV Austria Turk çalışanı veya hizmet hakkındaki tüm şikâyetler ile birlikte belgelendirme kararlarına yapılan itirazlar İtiraz & Şikâyet Komitesi tarafından değerlendirilmek üzere komiteye sunulur. İtiraz ve şikâyetin teknik mahiyetlerde olduğu durumlarda denetime katılmamış diğer bir teknik yeterlilik sahibi personelden görüş alınır.

ŞARTLARDA DEĞİŞİKLİK OLDUĞUNDA

TÜV Austria Turk, Belgelendirme standartlarında ve/veya bağlantılı olarak Belgelendirme Programlarında meydana gelen değişiklikler Program Komitesine bildirilir. Program Komitesi değişiklikler hakkında sistemin nasıl yürütüleceğine karar verir. Bu değişiklikler karar tarihinden itibaren en geç 15 (on beş) iş günü içinde

BELGELİ KURULUŞLARA UYGULANCAK METOD	müşterilere bildirilir. Bu değişiklikler gözetim faaliyeti gerektirirse müşteri Ürün Belgelendirme Müdürü / Direktif Yöneticisi tarafından ilgili müşteriler bilgilendirilir ve Program Komitesinin alacağı uygulama karar tarihleri dikkate alınarak müşteri ile karşılıklı belirlenen tarihte faaliyet gerçekleştirilir. TÜV Austria Turk, belgenin yenilenmesi ile ilgili tüm kararları verme yetkisine sahiptir.
REFERANSLAR	TS EN 485-1+A1 Alüminyum ve alüminyum alaşımları - Sac, şerit ve plaka - bölüm 1: Teknik muayene ve teslim şartları TS EN 485-2 Alüminyum ve alüminyum alaşımları - Sac, şerit ve plaka - Bölüm 2: Mekanik özellikler TS EN 485-3 Alüminyum ve alüminyum alaşımları - Sac, şerit ve plâkalar - Bölüm 3: Sıcak haddelenmiş mamullerin boyut ve şekil toleransları TS EN 485-4 Alüminyum ve alüminyum alaşımları band, şerit ve levha bölüm 4: Soğuk haddelenmiş boyut ve toleranslar TS EN 515 Alüminyum ve alüminyum alaşımları-Biçimlenebilir mamüllerin temper kısa gösterilişleri TS EN 573-3 Alüminyum ve alüminyum alaşımları - Kimyasal bileşim ve biçimlendirilebilir ürünlerin şekli - Bölüm 3: Kimyasal bileşim TS EN 586-1 Alüminyum ve alüminyum alaşımları- Dövmeler- Bölüm 1: Muayene ve sevkiyat için teknik şartlar TS 953 EN 586-2 Alüminyum ve alüminyum alaşımları-Dövme mamul parçalar kısım 2: Mekanik özellikler ve diğer özellikler TS EN 586-3 Alüminyum ve alüminyum alaşımları-Dövmeler-Bölüm 3:Boyut ve şekil toleransları TS EN 754-1 Alüminyum ve alüminyum alaşımları - Soğuk çekilmiş tellik çubuk/çubuk ve boru - Bölüm: Muayene ve teslim için teknik şartlar TS EN 754-2 Alüminyum ve alüminyum alaşımları-Soğuk çekilmiş tellik kısa çubuk/çubuk ve boru-Bölüm 2:Mekanik özellikler TS EN 754-3 Alüminyum ve alüminyum alaşımları-Soğuk çekilmiş tellik çubuk/çubuk ve boru bölüm 3: Yuvarlak çubuklar, boyut ve şekil toleransları TS EN 754-4 Alüminyum ve alüminyum alaşımları-Soğuk çekilmiş tellik çubuk/çubuk ve boru bölüm 4:Kare kesitli çubuklar, boyut ve şekil toleransları TS EN 754-5 Alüminyum ve alüminyum alaşımları-Soğuk çekilmiş tellik çubuk/çubuk ve boru-Bölüm 5: Dikdörtgen kesitli çubuklar, boyut ve şekil toleransları TS EN 754-6 Alüminyum ve alüminyum alaşımları-Soğuk çekilmiş tellik çubuk/çubuk bölüm 6: Altıgen kesitli çubuklar, boyut ve şekil toleransları TS EN 754-7 Alüminyum ve alüminyum alaşımları - Soğuk çekilmiş tellik çubuk/çubuk ve boru - Bölüm 7: Dikişsiz borular, boyut ve şekil toleransları TS EN 754-8 Alüminyum ve alüminyum alaşımları-Soğuk çekilmiş tellik kısa çubuk/çubuk ve boru Bölüm 8:Lumboz boruları boyut ve şekil toleransları TS EN 755-1 Alüminyum ve alüminyum alaşımları - ekstrüzyonla imal edilmiş tellik çubuk/çubuk, boru ve profiller - bölüm 1: Muayene ve teslim için teknik şartlar TS EN 755-2 Alüminyum ve alüminyum alaşımları - Ekstrüzyonla imal edilmiş tellik çubuk/çubuk, boru ve profiller – Bölüm 2: Mekanik özellikler TS EN 755-3 Alüminyum ve alüminyum alaşımları - Ekstrüzyonla imal edilmiş tellik çubuk/çubuk, boru ve profiller - Bölüm 3: Yuvarlak çubuklar, boyut ve şekil toleransları TS EN 755-4 Alüminyum ve alüminyum alaşımları - Ekstrüzyonla imal edilmiş tellik çubuk/çubuk, boru ve profiller - Bölüm 4: Kare kesitli çubuklar, boyut ve şekil toleransları TS EN 755-5 Alüminyum ve alüminyum alaşımları - Ekstrüzyonla imal edilmiş tellik çubuk/çubuk, boru ve profiller - Bölüm 5: Dikdörtgen kesitli çubuklar, boyut ve şekil toleransları TS EN 755-6 Alüminyum ve alüminyum alaşımları - Ekstrüzyonla imal edilmiş tellik çubuk/çubuk, boru ve profiller - Bölüm 6: Altıgen kesitli çubuklar, boyut ve şekil toleransları TS EN 755-7 Alüminyum ve alüminyum alaşımları - Ekstrüzyonla imal edilmiş tellik çubuk/çubuk, boru ve profiller - Bölüm 7: Dikişsiz borular, boyut ve şekil toleransları TS EN 755-8 Alüminyum ve alüminyum alaşımları - Ekstrüzyonla imal edilmiş tellik çubuk/çubuk, boru ve profiller - Bölüm 8: Lomboz boruları, boyut ve şekil toleransları TS EN 755-9 Alüminyum ve alüminyum alaşımları - Ekstrüzyonla imal edilmiş tellik çubuk/çubuk, boru ve

	<p>profiller - Bölüm 9: Profiller, boyut ve şekil toleransları TS EN 1090-3 Çelik ve alüminyum yapı uygulamaları - Bölüm 3 - Alüminyum yapılar için teknik gerekler TS EN 1301-1 Alüminyum ve alüminyum alaşımları-Çekme teller-Bölüm 1:Teknik teslim ve muayene şartları TS EN 1301-2 Alüminyum ve alüminyum alaşımları-Çekme teller-Bölüm 2:Mekanik özellikler TS EN 1301-3 Alüminyum ve alüminyum alaşımları-Çekme teller-Bölüm 3: Boyut toleransları TS EN 1386 Alüminyum ve alüminyum alaşımları- Dış plakası – Şartnameler TS EN 1396 Alüminyum ve alüminyum alaşımları-Rulo kaplanmış levha ve band-Genel uygulamalar Özellikler TS EN 1559-1:2011 Dökümler- Teknik teslim şartları- Bölüm 1: Genel TS EN 1559-4 Dökümler- Teknik teslim şartları- Bölüm 4: Alüminyum alaşımı dökümler için ilave özellikler TS EN 1592-1 Alüminyum ve alüminyum alaşımları- Hf (yüksek frekans) dikiş kaynaklı borular- Bölüm 1: Muayene ve teslim için teknik şartlar TS EN 1592-2 Alüminyum ve alüminyum alaşımları- Hf (yüksek frekans) dikiş kaynaklı borular- Bölüm 2: Mekanik özellikler TS EN 1592-3 Alüminyum ve alüminyum alaşımları- Hf (yüksek frekans) dikiş kaynaklı borular- Bölüm 3: Dairesel kesitli borular için boyut ve şekil toleransları TS EN 1592-4 Alüminyum ve alüminyum alaşımları- Hf (yüksek frekans) dikiş kaynaklı borular- Bölüm 4: Kare, dikdörtgen kesitli ve şekillendirilmiş borular için boyut ve şekil toleransları TS EN 1706 Alüminyum ve alüminyum alaşımları- Dökümler- Kimyasal bileşim ve mekanik özellikler TS EN 1999-1-1 Alüminyum yapıların tasarımı - Bölüm 1-1: Genel yapısal kurallar TS EN 1999-1-3 Alüminyum yapıların tasarımı - Bölüm 1-3: Yorulma bakımından hasas yapılar (eurocode 9) TS EN 1999-1-4 Alüminyum yapıların tasarımı - Bölüm 1-4: Soğuk şekillendirilmiş yapı levhaları (eurocode 9) TS EN 10204 Metalik mamuller - Muayene dokümanlarının tipleri TS EN 12020-1 Alüminyum ve alüminyum alaşımları - En aw- 6060 ve en aw- 6063 alaşımlarından ekstrüzyon ile imal edilmiş hassas profiller - bölüm 1: Teknik muayene ve teslim şartları TS EN 12020-2 Alüminyum ve alüminyum alaşımları - En aw- 6060 ve en aw- 6063 alaşımlarından ekstrüzyon ile imal edilmiş hassas profiller - bölüm 2: Boyut ve şekil toleransları TS EN 12258-1:2001 Alüminyum ve alüminyum alaşımları- Terimler ve tarifler- Bölüm 1: Genel terimler TS EN 13920-1 Alüminyum ve alüminyum alaşımları - Hurdalar - bölüm 1: Genel özellikler, numune alma ve deneyler</p>
TARAFSIZLIK VE GİZLİLİK	<p>TÜV Austria Turk, uygunluk değerlendirme faaliyetlerinin tümünde tarafsızlığını, bağımsızlığı ve gizlilik politikasını sürdürmeyi taahhüt eder. Tarafsızlığı Koruma Komite ile yapılan yıllık değerlendirme toplantıları ile birlikte gerçekleştirdiği risk analizleri ile tarafsızlığı zedeleyecek tüm riskler için önlemleri alır. Uygunluk değerlendirme faaliyetleri ile elde edilen tüm tarafların bilgisi gizli olarak kabul edilir.</p>
MARKA ve LOGO KULLANIMI EN ISO/IEC 17067 6.5.6	<p>Logo ve Belge Kullanım Prosedürü müşteri ile sözleşme imzalandıktan sonra ilgili taraf ile paylaşılır ve/veya internet adresi üzerinden erişimi sağlanır. Düzenli aralıklarla müşterilerin ilgili ürünlerde kullandığı logolar takip edilir. Takip müşterinin web sitesi üzerinden olduğu gibi düzenli gözetimler esnasında denetçiler tarafından yapılabilir.</p>

Revizyon Takip

Rev.00	<i>TS EN 15088 Belgeleendirme Programı İlk yayın 14.08.2015</i>
Rev.01	<i>Şartlarda değişiklik olduğunda Program Komitesi kararı ile uygulama değiştirilir. 10.06.2016</i>
Rev.02	<i>Referanslar eklenmiştir.</i>
Rev.03	<i>Başvuru değerlendirme süreci revize edildi. Kapsam daraltma maddesi eklendi. 27.10.2016</i>

Program Komitesi Onayı

M. Koray EFE		<i>27.10.2016</i>
Bülent ÜNLÜKALYCI		<i>27.10.2016</i>



**TS EN 15088'E GÖRE YAPISAL ALUMİNYUM VE ALUMİNYUM ALAŞIMLARI ÜRÜNLERİN İMALATI
İÇİN BELGELENDİRME PROGRAMI**
*Certification Program of Manufacturing for Structural Aluminium and Aluminium Alloy Products
According to TS EN 15088*

Ramazan KAPLAN		27.10.2016
Hakan ATEŞ		27.10.2016
Hakan ÇAKIR		27.10.2016
Esin OKTAY		27.10.2016