

TÜV AUSTRIA TURK

EN 10088-5 Belgelendirme Programı

305/2011/AB Yapı Malzemeleri Yönetmeliğine uygun
olarak hazırlanmıştır.

Rev 03

27.10.2016

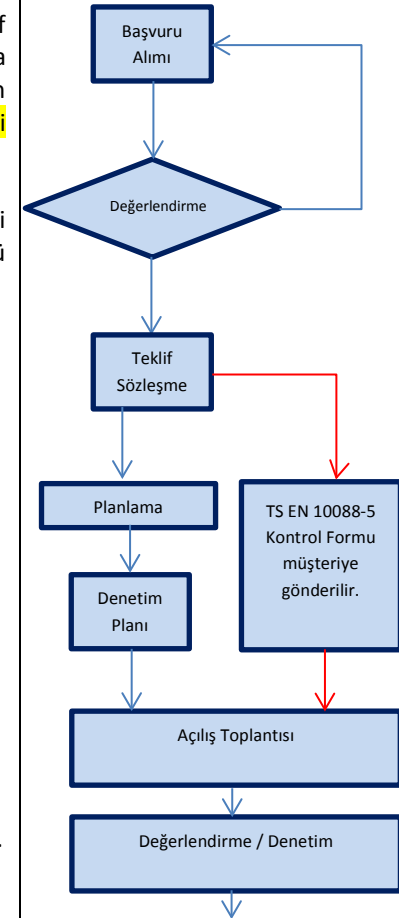


BELGELENDİRME PROGRAMININ KODU ADI	M 06 TS EN 10088-5'e Göre Sıcak veya Soğuk Haddelenmiş Yapısal Paslanmaz Çeliklerin(standardın çubukları, filmaşinleri, teli, profilleri ve parlak mamulleri ve aşınmaya (korozyon) dayanıklı paslanmaz özel saflıkta EN 10021'de belirtilen) İmalatı için Belgelendirme Programı
BELGELENDİRME PROGRAMI GİRİŞ	<p>Bu belgelendirme programı, TÜV Austria Turk, TS EN 10088-5 standardına göre yapı amaçlı korozyona dirençli çeliklerden yapılan çubuklar, filmaşinler, teller, profiller ve parlak mamullerin imalatı için belgelendirme faaliyetlerinin nasıl yürüteceğini tanımlamak amacıyla EN ISO/IEC 17067 Madde 6.5 Program İçeriği şartlarına göre hazırlanmıştır.</p> <p>Üretilen çelik işlerinin CE işaretlemesi için ilgili uyumlulaştırılmış "Avrupa Standardı EN 10088-5: Paslanmaz çelikler - Bölüm 5:Yapı amaçlı korozyona dirençli çeliklerden yapılan çubuklar, filmaşinler, teller, profiller ve parlak mamullerin teknik teslim şartları" olup, yapı çeliği için kullanılabilir boyut standartları TS EN 10088-5 Ek B de verilmiştir.</p> <p>2+ Uygunluk Onayı sistemi altında, bir Onaylı Kurum (TÜV Austria Turk) tarafından yürütülecek olan görevler, Fabrika Üretim Kontrol (FÜK) denetimi ve FÜK'nin sürekli gözetimi, değerlendirilmesi ve onayıdır. Başarılı olarak tamamlanan değerlendirmeler sonucunda, Fabrika Üretim Kontrolü için bir EC Sertifikası tanzim edilir.</p> <p>Belgelendirme Program İçeriği EN ISO/IEC 17067 Madde 5'te belirtilen fonksiyonlardan I,II,III,IV ve V şartlarını yerine getirir.</p>
PROGRAM KOMİTESİ	<p>Program Komitesi aşağıdaki tarafları temsil etme yeterliğine sahip, 305/2011 Yapı Malzemeleri Yönetmeliğine (CPR) hakkında bilgi sahibi olan kişilerden oluşur.</p> <ul style="list-style-type: none">- Sivil toplum örgütlerini temsilen- Sanayicileri temsilen- Kamuyu temsilen- Üniversite / Akademisyen temsilcisi- Uygunluk Değerlendirme Kuruluşu temsilcisi <p>Program Komite üyeleri TÜV Austria Turk Organizasyon Şemasında ve personel listesinde yer almaktadır.</p>
BELGELENDİRME PROGRAMI DÖKÜMANLARI	305/2011 Yapı Malzemeleri Yönetmeliğine ve ilgili yasal mevzuat dikkate alınarak oluşturulmuş TÜV Austria Turk uygunluk değerlendirme sistem dokümantasyonu ve ekleri kullanılacaktır.
BELGELENDİRME PROGRAMININ UYGULAMA SINIFININ BELİRLENMESİ	Üretilen ürün ile alakalı sınıflandırma yapılırken, boyut ve şekil toleransları TS EN 10088-5 Ek B de atıfta bulunulan standartlara göre belirlenir.

TS EN 10088-5 Belgeleendirme Süreci

Başvuru sahibi şirketler için süreç, aşağıdaki aşamaları içerir:

- a) Belgeleendirme Başvurusu, "F 032– Başvuru Formu" ile yapılır. Proses-Ürün Belgeleendirme Müdürü/ Direktif Yöneticisi, yapılan başvuruyu gözden geçirir ve müracaat edenin prosesini, müracaat formunda kapsanan standartlara ve belgeleendirme programlarında belirlenen belgeleendirme kriterlerine göre değerlendirir. Başvuru kapsamına giren şartlar ve kriterler başvuru formunda verilen bilgiler müşteri ile teyitleşerek netleştirilir. **Başvuru formundaki maddeler netleştirilmeden bir sonraki adıma geçilmez.**
- b) Başvuru uygun bulunursa, ilgili kuruluşa "F - 033 Teklif-Sözleşme Formu" ile teklif verilir. Fiyat Teklifinin müşteri tarafından teyidinden sonra "F - 033 Teklif-Sözleşme Formu" müşteri tarafından imzalandıktan sonra sözleşme hükmü taşımaktadır.
- c) Proses-Ürün Belgeleendirme Müdürü / Direktif Yöneticisi, değerlendirmeyi yapacak baş denetçi ve denetçiyi görevlendirmek üzere Planlama Sorumlusuna bilgilendirme yapar. (e-mail, F 032–Başvuru Formunun iletilmesi)
- d) Proses-Ürün Belgeleendirme Müdürü / Direktif Yöneticisi tarafından "F 044 – TS EN 10088-5 Kontrol Listesi" müşteriye gönderilir ve listede belirtilen maddelerin doldurulup gönderilmesi istenir.
- e) Proses-Ürün Belgeleendirme Müdürü/ Direktif Yöneticisi "F 036- Denetim Planı Formu" 'na uygun olarak hazırlanmış Denetim Planını planlanan denetim tarihinden en geç bir hafta önce firmaya iletir. Müşteriden sözlü veya yazılı teyit alınır.
- f) Denetim günü firma yönetiminden en az bir kişi ve belgeleendirilecek proses-ürün ile ilgili yetkililerin katılımıyla yapılan açılış toplantısında, denetim planı ile ilgili açıklamalarda bulunulur ve değerlendirme ile ilgili bilgiler aktarılır. Toplantıda görüşülenler, "F 053-Açılış-Kapanış Toplantı Formu"nın ilgili kısmında kayıt altına alınır.
- g) Başvuru sahibinin prosesi ve kalite sistemi, TS EN 10088-5 gereklerine göre değerlendirilir. Değerlendirme, Kontrol Listesi'nde belirtilen konuların incelenmesi; ilgili prosedür, talimat veya formların kontrolü ve saha denetimi ile yapılır. Değerlendirme bulguları, "F 044 -TS EN 10088-5 Kontrol Listesi" ile kayıt altına alınır.



Uygunluk Değerlendirme Başvuru Formu

Belgelerin doğrulanması ve kapsam teyidi

F - 033 Teklif-Sözleşme Formu

F 044-EN 10088-5 Kontrol Listesi müşteriye gönderilir.

Planlama Sorumlusu başdenetçiyi görevlendirir.

F 010-Açılış-Kapanış Toplantı Formu

F 044 – EN 10088-5 Kontrol Listesi

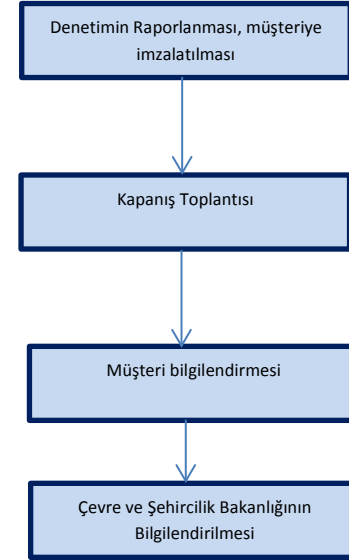
h) Baş denetçi veya Baş denetçi/Denetçi, firma yetkilisini değerlendirme sonuçları konusunda bilgilendirir, Denetim Raporu'nu "F 044 -TS EN 10088-5 Kontrol Listesi Formu"na göre hazırlar ve rapor firma yetkilisi tarafından da imzalanır. Denetim sırasında tespit edilen uygunsuzluklar, gözlemler ve planlanan düzeltici faaliyet tarihleri denetim raporlarına kaydedilir. Belgelendirme sürecinin devamı için belgelendirmeyi engelleyecek uygunsuzlukların giderilmesi beklenir.

i) Kapanış toplantısı, firma yönetiminden en az bir kişi ve belgelendirilecek proses-ürün ile ilgili yetkililerin katılımıyla yapılır. Değerlendirme sonuçları, varsa tespit edilen uygunsuzluklar, eksiklikler, öneriler ve/veya gerekmesi durumunda takip denetimi bilgisi firma yetkilisine iletilir. Toplantıda görüşülenler, "F 053-Açılış-Kapanış Toplantı Formu" nın ilgili kısmında kayıt altına alınır.

J) Baş denetçi veya Baş denetçi/Denetçi tarafından sunulan Ürün Belgelendirme Başvuru Formu, Ürün Belgelendirme Çıkar Çatışması Analiz Formu, Teklif-Sözleşme, Kontrol Listesi, Ürün Belgelendirme Denetim Planı, Denetim Raporu ve Açılış-Kapanış Toplantı Tutanağının Belgelendirme Kurulunca değerlendirilmesinin ardından, firmanın TS EN 10088-5 şartlarını yerine getirdiği kararına varılırsa müşteri ilgili belgelendirmeye "uygun" olarak kabul edilir. Belgelendirme Kurulunun Denetim Raporunu imzalaması belgelendirmeye karar verdiğinin kanıtıdır. Bu karar, Proses-Ürün Belgelendirme Müdürü/ Direktif Yöneticisi tarafından müşteriye yazılı olarak bildirilir. Proses-Ürün Belgelendirme Müdürü/ Direktif Yöneticisi standarda uygun olarak sertifikayı hazırlar. Sertifikaların geçerlilik süresi veya geçerlilik süresi ile ilgili açıklama belge üzerinde yazılır. TS EN 10088-5 belgesinin geçerlilik süresi, en fazla 3 yıl geçerlilik süresiyle verilir.

k) Sertifika, TÜV Austria Turk Proses-Ürün Belgelendirme Müdürü tarafından imzalanır, web sitesinde (www.tuvaustriaturk.com) sorgulanmak üzere veri tabanına işlenir.

l) 305/2011 CPR Yapı Malzemeleri Regülasyonuna göre; reddedilen, kısıtlanan(kapsamının daraltılması), askıya alınan, kapsamı genişletilen veya iptal edilen belgeler hakkında bakanlık bilgilendirilir.

F 044 TS EN
10088-5
Kontrol ListesiF 053-Açılış-
Kapanış
Toplantı Formu

Letter / Yazı

Letter / Yazı

BELGELENDİRME PROGRAMI DENETİM PERİYODU	Tetkikler, başlangıç değerlendirilmesinden sonra her yıl yapılır.																					
BELGELENDİRME PROGRAMI İMALATÇI ve ONAYLI KURULUŞ (TÜV) GÖREVLERİ	<p>Sistem 2+ :Yapı malzemesine ilişkin temel karakteristiklerin performansının beyanı imalâtçı tarafından aşağıdaki unsurlara dayandırılır; İmalâtçı aşağıda ifade edilenleri yerine getirir: Fabrika üretim kontrolü belgelendirmesi yapan onaylanmış kuruluş aşağıda ifade edilenleri temel alarak fabrika üretim kontrolü uygunluk belgesini verir:</p> <p>Çizelge ZA.3 - Sistem 2+ kapsamındaki korozyona dirençli çelik mamullerin uygunluk değerlendirmesine ilişkin görevlerin sınırları</p> <table border="1" data-bbox="363 734 1533 1391"> <thead> <tr> <th colspan="2">Görevler</th> <th>Görevin içeriği</th> <th>Uygunluk maddelerinin değerlendirilmesi</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td rowspan="4">İmalâtçının sorumluluğu altındaki görevler</td> <td>Fabrika imalât kontrolü (FİK)</td> <td>Çizelge ZA.1'deki bütün özelliklere ilişkin parametreler</td> <td>Bk. 8.3</td> </tr> <tr> <td>İmalâtçı tarafından yapılacak ilk tip deneyleri</td> <td>Boyut ve şekil toleransları; uzama, çekme dayanımı, akma dayanımı; darbe dayanımı; kaynak edilebilirlik (muhtemel)</td> <td>Bk. 8.2</td> </tr> <tr> <td>Fabrikada alınan numunelerin deneye tâbi tutulması</td> <td>Çizelge ZA.1'in bütün karakteristikleri</td> <td>Bk. 8.2</td> </tr> <tr> <td>Fabrikanın ve FİK'in ilk muayenesi</td> <td>Çizelge ZA.1'deki ilgili bütün karakteristiklerin ilgili parametreleri: özellikle boyut ve şekil toleransları; uzama, çekme dayanımı, akma dayanımı; darbe dayanımı; kaynak edilebilirlik; süneklik.</td> <td>Bk. 8.3</td> </tr> <tr> <td>Fabrikanın ve FİK'in ilk muayenesi temelinde FİK belgelendirme kuruluşu tarafından FİK'in belgelendirilmesi</td> <td>FİK'in sürekli gözetimi, değerlendirmesi ve onayı</td> <td>Çizelge ZA.1'deki ilgili bütün karakteristiklerin ilgili parametreleri: özellikle boyut ve şekil toleransları; uzama, çekme dayanımı, akma dayanımı; darbe dayanımı; kaynak edilebilirlik; süneklik.</td> <td>Bk. 8.3</td> </tr> </tbody> </table> <p><i>Bu tablo 305/2011/AB Yapı Malzemeleri Regülasyonu Ek-5'te bulunan listenin ilk maddesinden uyarlanmıştır.</i></p>	Görevler		Görevin içeriği	Uygunluk maddelerinin değerlendirilmesi	İmalâtçının sorumluluğu altındaki görevler	Fabrika imalât kontrolü (FİK)	Çizelge ZA.1'deki bütün özelliklere ilişkin parametreler	Bk. 8.3	İmalâtçı tarafından yapılacak ilk tip deneyleri	Boyut ve şekil toleransları; uzama, çekme dayanımı, akma dayanımı; darbe dayanımı; kaynak edilebilirlik (muhtemel)	Bk. 8.2	Fabrikada alınan numunelerin deneye tâbi tutulması	Çizelge ZA.1'in bütün karakteristikleri	Bk. 8.2	Fabrikanın ve FİK'in ilk muayenesi	Çizelge ZA.1'deki ilgili bütün karakteristiklerin ilgili parametreleri: özellikle boyut ve şekil toleransları; uzama, çekme dayanımı, akma dayanımı; darbe dayanımı; kaynak edilebilirlik; süneklik.	Bk. 8.3	Fabrikanın ve FİK'in ilk muayenesi temelinde FİK belgelendirme kuruluşu tarafından FİK'in belgelendirilmesi	FİK'in sürekli gözetimi, değerlendirmesi ve onayı	Çizelge ZA.1'deki ilgili bütün karakteristiklerin ilgili parametreleri: özellikle boyut ve şekil toleransları; uzama, çekme dayanımı, akma dayanımı; darbe dayanımı; kaynak edilebilirlik; süneklik.	Bk. 8.3
Görevler		Görevin içeriği	Uygunluk maddelerinin değerlendirilmesi																			
İmalâtçının sorumluluğu altındaki görevler	Fabrika imalât kontrolü (FİK)	Çizelge ZA.1'deki bütün özelliklere ilişkin parametreler	Bk. 8.3																			
	İmalâtçı tarafından yapılacak ilk tip deneyleri	Boyut ve şekil toleransları; uzama, çekme dayanımı, akma dayanımı; darbe dayanımı; kaynak edilebilirlik (muhtemel)	Bk. 8.2																			
	Fabrikada alınan numunelerin deneye tâbi tutulması	Çizelge ZA.1'in bütün karakteristikleri	Bk. 8.2																			
	Fabrikanın ve FİK'in ilk muayenesi	Çizelge ZA.1'deki ilgili bütün karakteristiklerin ilgili parametreleri: özellikle boyut ve şekil toleransları; uzama, çekme dayanımı, akma dayanımı; darbe dayanımı; kaynak edilebilirlik; süneklik.	Bk. 8.3																			
Fabrikanın ve FİK'in ilk muayenesi temelinde FİK belgelendirme kuruluşu tarafından FİK'in belgelendirilmesi	FİK'in sürekli gözetimi, değerlendirmesi ve onayı	Çizelge ZA.1'deki ilgili bütün karakteristiklerin ilgili parametreleri: özellikle boyut ve şekil toleransları; uzama, çekme dayanımı, akma dayanımı; darbe dayanımı; kaynak edilebilirlik; süneklik.	Bk. 8.3																			
BELGELENDİRME PROGRAMI TAKİP DENETİM	<p>Majör uygunsuzluklar ile ilgili takip denetimi gereklidir; fakat bazı durumlarda doküman üzerinden yada tutulan kayıtlar aracılığı ile doğrulanabilecek majör uygunsuzluklar için takip denetimi gerçekleştirilmez, bu karar baş denetçiye aittir. Minör uygunsuzluklarla ilgili gerçekleştirilen düzeltici faaliyet kanıtları firma tarafından belirtilen sürede baş denetçiye gönderilir.</p> <p>Firma takip denetimi gerektiren belgelendirme denetimi tarihini takiben 3 aylık süre verilir. Bu 3 aylık süre sonunda firmanın ek süre talebinde (sözlü ya da yazılı olabilir) bulunması durumunda, bu talep Proses-Ürün Belgelendirme Müdürü-kurulu tarafından incelenir ve uygun görüldüğü takdirde ek olarak 3 ay daha ek süre verilir. Takip denetiminin gerçekleşme süresi 6 aydan uzun tutulamaz. Takip denetimlerinde majör uygunsuzlukların giderilmediği gözlenirse veya Proses-Ürün Belgelendirme Müdürü / Direktif Yöneticisi tarafından gönderilen takip denetimi bildirim yazısına firma tarafından takip denetim tarihi için teyit verilmez ise kuruluşun başvurusu iptal edilir.</p> <p>Majör uygunsuzluk minöre dönüştürülmüş ise uygunsuzluğun 1 ay içinde firma tarafından kapatılması istenir. Bu süre içerisinde kapatılmayan uygunsuzluk kalmışsa firmanın başvurusu iptal edilir. Uygunsuzlukların baş denetçi tarafından doğrulanması sonrası denetim dosyası belgelendirme kuruluna gönderilir. Proses-Ürün</p>																					

	<p>Belgelendirme Müdürü-Kurulunun belgenin askıya alınması yönünde verdiği karar tarihini takiben 3 ay içerisinde firma tarafından takip denetimi için müracaat olmamışsa Belgelendirme Sözleşmesi feshedilir ve belgesi geri alınır.</p>
BELGELENDİRME PROGRAMI GÖZETİM EN ISO/IEC 17067 6.5.7	<p>Önceki denetimde tespit edilen uygunsuzluklara yönelik düzeltme ve düzeltici faaliyetlerin incelenmesi, revize ya da ilave edilen ürün dokümanlarının gözden geçirilmesi ve uygulamadaki uygunluk ve etkinliğinin incelenmesi ve kritik maddeleri gözetim denetimi kapsamında kontrol edilir. Denetim sonunda tespit edilen gözlem ve uygunsuzluklara ilişkin denetim raporu hazırlanır. Uygunsuzlukların giderilmesine yönelik düzeltme ve düzeltici faaliyetlerin takibi, şu şekilde gerçekleştirilir:</p> <ul style="list-style-type: none">✓ Bir önceki denetimde tespit edilerek, doküman bazında kapatılabilecek, tavsiye niteliğindeki uygunsuzluklar eğer giderilmemiş ise; uygunsuzluğun etkisine bağlı olarak, majör uygunsuzluğa çevrilir. Bir ay sonra takip denetim gerçekleştirilir. Söz konusu uygunsuzluk kapatılmış ise ürün belgesinin geçerliliğinin devamına, kapatılmamış ise belgenin askıya alınmasına karar verilir ve kuruluşa bildirilir.✓ Eğer belgelendirmeye engel bir uygunsuzluk ilk defa gözetim denetim esnasında tespit edilirse, düzeltme ve düzeltici faaliyetin gerçekleştirilmesi için müsaade edilen süre bir aydır. Bir ay sonunda gerçekleştirilen takip denetiminde uygunsuzluk kapatılmış ise belge geçerliliğinin devamına, kapatılmamış ise askıya alınacağı başvuru sahibine yazılı olarak bildirilir.
BELGELENDİRME PROGRAMI KAPSAM GENİŞLETME EN ISO/IEC 17067	<p>Sertifika sahibi, yeni ürünler ilave ederek sertifika kapsamının genişletilmesini talep edebilir. Kapsam genişletilmesi için TÜV Austria Turk'e başvuru formu kullanarak başvurabilir. Bu form ilgili standardın gereklilikleri göz önünde bulundurularak Proses-Ürün Belgelendirme Müdürü / Direktif Yöneticisi tarafından değerlendirilir ve faaliyete karar verilir. Bu aşamada Ürün Belgelendirme Prosedürünün ilgili maddeleri uygulanır. Kapsam genişletilmesine karar verilirse eski sertifika geri çağırılır ve iptal edilir. Yeni sertifika hazırlanır. Kapsam genişletilmesinin kabul edilmediği durumlarda Proses-Ürün Belgelendirme Müdürü/ Direktif Yöneticisi müşteri yazılı olarak bilgilendirilir.</p>
BELGELENDİRME PROGRAMI KAPSAM DARALTMA	<p>Üreticiye, bir önceki denetimden itibaren kapsamı dahilinde olan kısımlardan birinin veya birkaçının üretimine devam etmemesi durumunda veya gözetim denetiminde, kapsamın bir kısmında yeterliliği sağlayamadığı tespit edildiği durumlarda üreticiye karşılayabildiği kısımlar dahilinde olacak şekilde kapsam daraltması önerilebilir. Üreticinin kabul etmesi halinde sertifika, kabul edilen kapsamlar olacak şekilde tekrardan düzenlenir. Üretici, kapsam daraltmayı kabul etmemesi halinde süreç önce belgenin askıya alınması, uygunsuzlukların kapatılmaması halinde iptal/geri çekme şeklinde devam eder.</p>
BELGELENDİRME PROGRAMI ASKIYA ALMA	<p>Sertifika, bazı durumlarda belli bir süre için Belgelendirme Kurulu-Müdürü tarafından askıya alınabilir. Askıya alma kararı Proses-Ürün Belgelendirme Müdürü / Direktif Yöneticisi yazılı olarak bildirilir. Askıya alınan belgeler TÜV Austria Turk web sitesindeki belgeli firma listesinde de açıkça belirtilir. Bu durumlara örnek olarak;</p> <ul style="list-style-type: none">✓ Gözetim denetimi sırasında, ilgili belgelendirme programında belirtilen gereklilikler ile uyumlu olmayan, ancak sertifikanın hemen geri çekilmesini gerektirmeyen durumlarda,✓ Sertifika veya logonun uygunsuz kullanımı (örneğin yanıltıcı yayınlar veya reklam) durumunda sertifika sahibi tarafından geri çekme işlemi ve düzeltici faaliyetler yapılmaz ise,(Marka&Logo Kullanım Prosedürü)✓ Belgelendirme Kuruluşunun belgelendirme programının veya prosedürlerinin, firma tarafından ihlal edilme durumu var ise,✓ Firmanın sözleşme yükümlülüklerini yerine getirmemesi,✓ Takip denetimlerinde majör uygunsuzlukların kapatılmamış olması,✓ Denetimler sonucunda majör uygunsuzluk bulunması. <p>Sertifika sahibinin, sertifikanın askıya alındığı herhangi bir prosesi-ürünü sertifikalı olarak tanımlaması yasaklanır.</p> <p>TÜV Austria Turk ile sertifika sahibi arasındaki karşılıklı anlaşma sonrasında üretimle ilgili olmayan nedenler veya başka nedenlerle sertifika sınırlı bir süre (en fazla 3 ay) için askıya alınabilir.</p>

	<p>TÜV Austria Turk tarafından sertifikanın neden askıya alındığı, Proses-Ürün Belgelendirme Müdürü/ Direktif Yöneticisi tarafından sertifika sahibine yazılı olarak bildirilerek askıya alınmanın hangi koşullarda kaldırılacağı belirtilir.</p> <p>Uygun koşullar sağlandığında askıya alma kararı Belgelendirme Kurulu tarafından kaldırılır ve bu karar Proses-Ürün Belgelendirme Müdürü/ Direktif Yöneticisine yazılı olarak bildirilir. Proses-Ürün Belgelendirme Müdürü / Direktif Yöneticisi TÜV Austria Turk web sitesindeki belgeli firma listesindeki gerekli düzenlemeleri yapar veya yaptırır ve sertifika sahibini yazılı olarak bilgilendirir.</p>				
BELGELENDİRME PROGRAMI İPTAL / GERİ ÇEKME	<p>Sertifika, bazı durumlarda Proses-Ürün Belgelendirme Müdürü / Kurulu tarafından geri çekilebilir. Geri çekme kararı Proses-Ürün Belgelendirme Müdürü / Direktif Yöneticisine yazılı olarak bildirilir. Geri çekilen belgeler TÜV Austria Turk web sitesindeki belgeli firma listesinden çıkartılır. Aşağıdaki durumlarda, TÜV Austria Turk yazılı olarak sertifika sahibini bilgilendirerek sertifikayı geri çekme hakkına sahiptir:</p> <ul style="list-style-type: none">✓ Gözetim Denetimi sonuçları ciddi bir uygunsuzluk olduğunu gösteriyorsa,✓ Sertifika sahibi finansal anlaşmaya uymuyorsa,✓ Sertifika anlaşmasına karşı herhangi bir aykırı durum varsa,✓ Belgede adı yazan yetkili personelin değişmesi durumu varsa,✓ Askıya alınma halinde sertifika sahibi tarafından yetersiz önlemler alınırsa,✓ Sertifika sahibi sertifikasını uzatmak istemiyorsa,✓ Eğer standart ya da kurallar değişirse ve sertifika sahibi yeni gereksinimlere uymayı garanti edemezse ya da etmezse,✓ Proses durdurulur ya da sertifika sahibi iflas ederse,✓ Sertifika anlaşmasında yer alan diğer hükümler gerekçesiyle.				
UYGUNLUK BELGE GEÇERLİLİK SÜRESİ	<p>Sertifikaların geçerlilik süresi veya geçerlilik süresi ile ilgili açıklama belge üzerinde yazılır. TS EN 10025-1 belgesi yıllık gözetimler yapılmak şartıyla en fazla 3 yıl geçerlidir. Bu geçerlilik süresi gözetim denetimlerinin başarılı olarak yapılması halinde geçerlidir. Geçerlilik süresi dolan belgeler için süreç değerlendirme Başvuru Formu ile yeniden başlatılır.</p> <p>Tetkikler, başlangıç değerlendirilmesinden sonra iki denetim arası 12 ayı aşmayacak şekilde düzenli olarak her yıl tekrarlanır.</p> <table border="1"><thead><tr><th>Uygulama Standardları</th><th>ITT sonrası imalatçının FÜK'ün tetkik aralıkları(yıl)</th></tr></thead><tbody><tr><td>TS EN 10088-5</td><td>1-1</td></tr></tbody></table>	Uygulama Standardları	ITT sonrası imalatçının FÜK'ün tetkik aralıkları(yıl)	TS EN 10088-5	1-1
Uygulama Standardları	ITT sonrası imalatçının FÜK'ün tetkik aralıkları(yıl)				
TS EN 10088-5	1-1				
PROGRAMIN KARAR VERİCİSİNİN NİTELİKLERİ	<p>TÜRKAK R50.08 305/2011/EU(AB) Yapı Malzemeleri Regülasyonu (Yönetmeliği) Kapsamında Onaylanmış Kuruluş Adaylarının Akreditasyonu Rehberi uygulanır.</p>				
SONUÇLARA İTİRAZ & ŞİKAYET EN ISO/IEC 17067 6.5.5	<p>Uygunluk Değerlendirme faaliyetleri esnasında veya sonuçlandırılması sırasında gelebilecek şikâyet ve itirazlar itirazlar, Şikâyetler ve Uyuşmazlıklar Prosedürüne göre değerlendirilir ve sonuçlandırılır. Baş denetçi/Denetçi veya TÜV Austria Turk çalışanı veya hizmet hakkındaki tüm şikâyetler ile birlikte belgelendirme kararlarına yapılan itirazlar İtiraz & Şikâyet Komitesi tarafından değerlendirilmek üzere komiteye sunulur. İtiraz ve şikâyetin teknik mahiyetlerde olduğu durumlarda denetime katılmamış diğer bir teknik yeterlilik sahibi personelden görüş alınır.</p>				
ŞARTLARDA DEĞİŞİKLİK OLDUĞUNDA BELGELİ KURULUŞLARA UYGULANCAK METOD	<p>TÜV Austria Turk, Belgelendirme standartlarında ve/veya bağlantılı olarak Belgelendirme Programlarında meydana gelen değişiklikler Program Komitesine bildirilir. Program Komitesi değişiklikler hakkında sistemin nasıl yürütüleceğine karar verir. Bu değişiklikler karar tarihinden itibaren en geç 15 (on beş) iş günü içinde müşterilere bildirilir. Bu değişiklikler gözetim faaliyeti gerektirirse müşteri Ürün Belgelendirme Müdürü / Direktif Yöneticisi tarafından ilgili müşteriler bilgilendirilir ve Program Komitesinin alacağı uygulama karar tarihleri dikkate alınarak müşteri ile karşılıklı belirlenen tarihte faaliyet gerçekleştirilir.</p> <p>TÜV Austria Turk, belgenin yenilenmesi ile ilgili tüm kararları verme yetkisine sahiptir.</p>				

TARAFSIZLIK VE GİZLİLİK	TÜV Austria Turk, uygunluk değerlendirme faaliyetlerinin tümünde tarafsızlığını, bağımsızlığı ve gizlilik politikasını sürdürmeyi taahhüt eder. Tarafsızlığı Koruma Komite ile yapılan yıllık değerlendirme toplantıları ile birlikte gerçekleştirdiği risk analizleri ile tarafsızlığı zedeleyecek tüm riskler için önlemleri alır. Uygunluk değerlendirme faaliyetleri ile elde edilen tüm tarafların bilgisi gizli olarak kabul edilir.
MARKA ve LOGO KULLANIMI EN ISO/IEC 17067 6.5.6	Logo ve Belge Kullanım Prosedürü müşteri ile sözleşme imzalandıktan sonra ilgili taraf ile paylaşılır ve/veya internet adresi üzerinden erişimi sağlanır. Düzenli aralıklarla müşterilerin ilgili ürünlerde kullandığı logolar takip edilir. Takip müşterinin web sitesi üzerinden olduğu gibi düzenli gözetimler esnasında denetçiler tarafından yapılabilir.
Referanslar	<p>EN 10002-5 Metallic materials - Tensile testing - Part 5: Method of test at elevated temperature</p> <p>EN 10021 General technical delivery requirements for steel products (Çelik mamuller için teknik teslim şartları)</p> <p>EN 10027-1 Designation systems for steels - Part 1: Steel names (Çeliklerin kısa gösteriliş sistemleri – Bölüm 1: Çelik adları)</p> <p>EN 10027-2 Designation systems for steels - Part 2: Numerical system (Çelikler için kısa gösterme sistemleri - Bölüm 2: Numerik sistem)</p> <p>EN 10045-1 Metallic materials - Charpy impact test - Part 1: Test method</p> <p>EN 10052: 1993 Vocabulary of heat treatment terms for ferrous products (Demir ve çelikler için ısı işlem terimleri sözlüğü)</p> <p>EN 10079: 2007 Definition of steel products (Çelik mamullerin tanımları)</p> <p>EN 10088-1: 2005 Stainless steels - Part 1: List of stainless steels (Paslanmaz çelikler - Bölüm 1: Paslanmaz çeliklerin listesi)</p> <p>EN 10088-3 Stainless steels – Part 3: Technical delivery conditions for semi-finished products, bars, rods, wire, sections and bright products of corrosion resisting steels for general purposes (Paslanmaz çelikler- Bölüm 3: Genel amaçlı korozyona dirençli çeliklerden yapılan yarı mamuller, çubuklar, filmaşinler, teller, profiller ve parlak mamullerin teknik teslim şartları)</p> <p>EN 10163-3 Delivery requirements for surface condition of hot-rolled steel plates, wide flats and sections – Part 3: Sections (Çelik yassı mamuller, sıcak haddelenmiş levha, geniş yassılar ve profiller için teslim şartları - Bölüm 2: Profiller)</p> <p>EN 10168: 2004 Steel products - Inspection documents - List of information and description (Çelik mamuller - Muayene dokümanı - Bilgi ve tanımlama listesi)</p> <p>EN 10204 Metallic products - Types of inspection documents (Metalik mamuller - Muayene dokümanlarının tipleri)</p> <p>EN 10221 Surface quality classes for hot-rolled bars and rods - Technical delivery conditions (Sıcak haddelenmiş çubukların yüzey kalitelerinin sınıflandırılması-Teknik teslim şartları)</p> <p>CEN/TR 10261 Iron and steel - Review of available methods of chemical analysis (Demir ve çelik-Mevcut kimyasal analiz metotlarının incelenmesi)</p> <p>EN 10306 Iron and steel - Ultrasonic testing of H beams with parallel flanges and IPE beams (Demir ve çelik- Paralel flanşlı H kirişlerinin ve IPE kirişlerinin ultrasonik deneyleri)</p> <p>EN 10088-5:2009 5</p> <p>EN 10308 Nondestructive testing - Ultrasonic testing of steel bars (Tahribatsız muayene-Çelik çubukların ultrasonik muayenesi)</p> <p>EN ISO 377 Steel and steel products - Location and preparation of samples and test pieces for mechanical testing (ISO 377:1997) (Çelik ve çelik mamulleri- Mekanik deneyler için numunelerin ve deney parçalarının alınması ve hazırlanması)</p> <p>EN ISO 3651-2 Determination of resistance to intergranular corrosion of stainless steels - Part 2: Ferritic, austenitic and ferritic-austenitic (duplex) stainless steels - Corrosion test in media containing sulphuric acid (ISO 3651-2: 1998) (Paslanmaz çeliklerin taneler arası korozyona dayanımının tayini- Bölüm 2: Ferritik östenitik ve ferritik- östenitik (Dupleks) çelikler- Sülfirik asit içeren ortamlarda korozyon deneyi)</p> <p>EN ISO 6506-1 Metallic materials - Brinell hardness test - Part 1: Test method (ISO 6506-1: 2005) (Metalik malzemeler - Brinell sertlik deneyi - Bölüm 1: Deney metodu)</p> <p>EN ISO 9001 Quality management systems - Requirements (ISO 9001:2008) (Kalite yönetim sistemleri – Şartlar)</p>

EN ISO 14284 Steel and iron - Sampling and preparation of samples for the determination of chemical composition (ISO 14284:1996) (Çelik ve demir- Kimyasal bileşimin tayini için numune alma ve hazırlama)
ISO 286-1 ISO system of limits and fits – Part 1: Bases of tolerances, deviations and fits (Toleranslar-Sınır ölçüleri ve alıştırmalar için ISO sistemi-Bölüm 1: genel kurallar-Toleranslar sapmalar ve alıştırmalar için)

Revizyon Takip

Rev.00	<i>TS EN 10088-5 Belgelendirme Programı İlk yayın 14.08.2015</i>
Rev.01	<i>Şartlarda değişiklik olduğunda Program Komitesi kararı ile uygulama değiştirilir. 10.06.2016</i>
Rev.02	<i>Referanslar, karar verici ve denetçi nitelikleri, denetim metotları belgelendirme programına eklenmiştir. 29.06.2016</i>
Rev.03	<i>Başvuru değerlendirme süreci revize edildi. Kapsam daraltma maddesi eklendi. 27.10.2016</i>

Program Komitesi Onayı

M. Koray EFE		<i>27.10.2016</i>
Bülent ÜNLÜKALYCI		<i>27.10.2016</i>
Ramazan KAPLAN		<i>27.10.2016</i>
Hakan ATEŞ		<i>27.10.2016</i>
Hakan ÇAKIR		<i>27.10.2016</i>
Esin OKTAY		<i>27.10.2016</i>

