

TÜV AUSTRIA TURK

# EN 10025-1 Belgelendirme Programı

305/2011/AB Yapı Malzemeleri Yönetmeliğine uygun  
olarak hazırlanmıştır.

Rev 03

27.10.2016



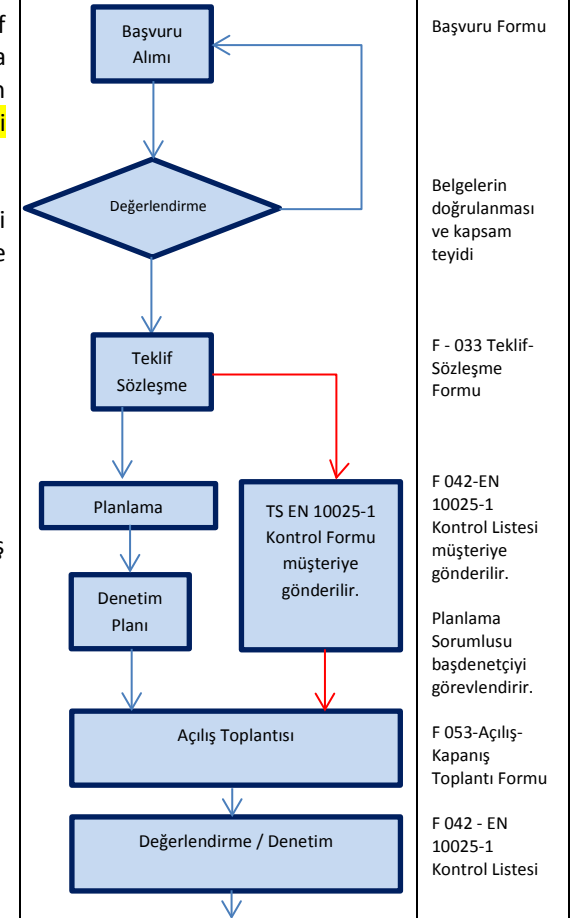
<b>BELGELENDİRME PROGRAMININ KODU ADI</b>	M 04 TS EN 10025-1'e Göre Sıcak Haddelenmiş Yapı Çelikleri İmalatı için Belgelendirme Programı
<b>BELGELENDİRME PROGRAMI GİRİŞ</b>	<p>Bu belgelendirme programı, TÜV Austria Turk, TS EN 10025-1 standardına göre yapılarda kullanılan borular ve içi boş profiller hariç, yapı çeliğinden sıcak haddelenmiş yassı ve uzun mamullerin imalatı için belgelendirme faaliyetlerinin nasıl yürüteceğini tanımlamak amacıyla EN ISO/IEC 17067 Madde 6.5 Program İçeriği şartlarına göre hazırlanmıştır.</p> <p>Üretilen çelik işlerinin CE işaretlemesi için ilgili uyumlulaştırılmış "Avrupa Standardı EN 10025-1: Sıcak haddelenmiş yapı çelikleri – Bölüm 1: Genel teknik teslim şartları" olup, yapı çeliğinin temel özellikleri aşağıdaki standartlarda verilmiştir:</p> <ul style="list-style-type: none"><li>✓ Bölüm 2 (TS EN 10025-2): Alaşimsız yapı çeliklerinin teknik teslim şartları</li><li>✓ Bölüm 3 (TS EN 10025-3): Normalize edilmiş/normalize edilirken haddelenmiş, ince taneli, kaynak edilebilir yapı çeliklerinin teknik teslim şartları</li><li>✓ Bölüm 4 (TS EN 10025-4): Termomekanik olarak haddelenmiş, ince taneli, kaynak edilebilir yapı çeliklerinin teknik teslim şartları</li><li>✓ Bölüm 5 (TS EN 10025-5): Atmosferik korozyona dayanımı iyileştirilmiş yapı çeliklerinin teknik teslim şartları</li><li>✓ Bölüm 6 (TS EN 10025-6): Suverilmiş ve temperlenmiş durumdaki yüksek akma dayanımlı yapı çeliklerinden imal edilmiş yassı mamullerin teknik teslim şartları</li></ul> <p>2+ Uygunluk Onayı sistemi altında, bir Onaylı Kurum (TÜV Austria Turk) tarafından yürütülecek olan görevler, Fabrika Üretim Kontrol (FÜK) denetimi ve FÜK'nin sürekli gözetimi, değerlendirilmesi ve onayıdır. Başarılı olarak tamamlanan değerlendirmeler sonucunda, Fabrika Üretim Kontrolü için bir EC Sertifikası tanzim edilir.</p> <p>Belgelendirme Program İçeriği EN ISO/IEC 17067 Madde 5'te belirtilen fonksiyonlardan I,II,III,IV ve V şartlarını yerine getirir.</p>
<b>PROGRAM KOMİTESİ</b>	<p>Program Komitesi aşağıdaki tarafları temsil etme yeterliğine sahip, 305/2011 Yapı Malzemeleri Yönetmeliğine (CPR) hakkında bilgi sahibi olan kişilerden oluşur.</p> <ul style="list-style-type: none"><li>- Sivil toplum örgütlerini temsilen</li><li>- Sanayicileri temsilen</li><li>- Kamuyu temsilen</li><li>- Üniversite / Akademisyen temsilcisi</li><li>- Uygunluk Değerlendirme Kuruluşu temsilcisi</li></ul> <p>Program Komite üyeleri TÜV Austria Turk Organizasyon Şemasında ve personel listesinde yer almaktadır.</p>
<b>BELGELENDİRME PROGRAMI DÖKÜMANLARI</b>	305/2011 Yapı Malzemeleri Yönetmeliğine ve ilgili yasal mevzuat dikkate alınarak oluşturulmuş TÜV Austria Turk uygunluk değerlendirme sistem dokümantasyonu ve ekleri kullanılacaktır.
<b>BELGELENDİRME PROGRAMININ UYGULAMA SINIFININ BELİRLENMESİ</b>	TS EN 10025-2, TS EN 10025-3, TS EN 10025-4, TS EN 10025-5, TS EN 10025-6'da "4.Sınıflandırma ve Kısa Gösteriliş" maddesinde tarif edilen yassı ve uzun çeliklerin imalâtında kullanılan çelikler, ortam sıcaklığındaki belirtilmiş asgari akma dayanımı esas alınarak alt cinslere ayrılır. Bu maddeye göre ürün cinsi ve standardı belirlenir.

**BELGELENDİRME**  
**PROGRAMI**  
**SÜRECİ**

**TS EN 10025-1 Belgelendirme Süreci**

Başvuru sahibi şirketler için süreç, aşağıdaki aşamaları içerir:

- a) Belgelendirme Başvurusu, "F 032 – Başvuru Formu" ile yapılır. Proses-Ürün Belgelendirme Müdürü/ Direktif Yöneticisi, yapılan başvuruyu gözden geçirir ve müracaat edenin prosesini, müracaat formunda kapsanan standartlara ve belgelendirme programlarında belirlenen belgelendirme kriterlerine göre değerlendirir. Başvuru kapsamına giren şartlar ve kriterler başvuru formunda verilen bilgiler müşteri ile teyitleşerek netleştirilir. **Başvuru formundaki maddeler netleştirilmeden bir sonraki adıma geçilmez.**
- b) Başvuru uygun bulunursa, ilgili kuruluşa "F - 033 Teklif-Sözleşme Formu" ile teklif verilir. Fiyat Teklifinin müşteri tarafından teyidinden sonra "F – 033 Teklif-Sözleşme Formu" müşteri tarafından imzalandıktan sonra sözleşme hükmü taşımaktadır.
- c) Proses-Ürün Belgelendirme Müdürü / Direktif Yöneticisi, değerlendirmeyi yapacak baş denetçi ve denetçiyi görevlendirmek üzere Planlama Sorumlusuna bilgilendirme yapar. (e-mail, F 032 Başvuru Formunun iletilmesi)
- d) Proses-Ürün Belgelendirme Müdürü / Direktif Yöneticisi tarafından "F 042 – TS EN 10025-1 Kontrol Listesi" müşteriye gönderilir ve listede belirtilen maddelerin doldurulup gönderilmesi istenir.
- e) Proses-Ürün Belgelendirme Müdürü / Direktif Yöneticisi "F 036 - Denetim Planı Formu" 'na uygun olarak hazırlanmış Denetim Planını planlanan denetim tarihinden en geç bir hafta önce firmaya iletir. Müşteriden sözlü veya yazılı teyit alınır.
- f) Denetim günü firma yönetiminden en az bir kişi ve belgelendirilecek proses-ürün ile ilgili yetkililerin katılımıyla yapılan açılış toplantısında, denetim planı ile ilgili açıklamalarda bulunulur ve değerlendirme ile ilgili bilgiler aktarılır. Toplantıda görüşülenler, "F 053-Açılış-Kapanış Toplantı Formu"nın ilgili kısmında kayıt altına alınır.
- g) Başvuru sahibinin prosesi ve kalite sistemi, TS EN 10025-1 ( ve TS EN 10025-2 veya TS EN 10025-3 veya TS EN 10025-4 veya TS EN 10025-5 veya TS EN 10025-6 ) gereklerine göre değerlendirilir. Değerlendirme, Kontrol Listesi'nde belirtilen konuların incelenmesi; ilgili prosedür, talimat veya formların kontrolü ve saha denetimi ile yapılır. Değerlendirme bulguları, "F 042 -TS EN 10025-1 Kontrol Listesi" ile kayıt altına alınır.



h) Baş denetçi veya Baş denetçi/Denetçi, firma yetkilisini değerlendirme sonuçları konusunda bilgilendirir, Denetim Raporu'nu "F 042 -TS EN 10025-1 Kontrol Listesi Formuna"na göre hazırlar ve rapor firma yetkilisi tarafından da imzalanır. Denetim sırasında tespit edilen uygunsuzluklar, gözlemler ve planlanan düzeltici faaliyet tarihleri denetim raporlarına kaydedilir. Belgelendirme sürecinin devamı için belgelendirmeyi engelleyecek uygunsuzlukların giderilmesi beklenir.

i) Kapanış toplantısı, firma yönetiminden en az bir kişi ve belgelendirilecek proses-ürün ile ilgili yetkililerin katılımıyla yapılır. Değerlendirme sonuçları, varsa tespit edilen uygunsuzluklar, eksiklikler, öneriler ve/veya gerekmesi durumunda takip denetimi bilgisi firma yetkilisine iletilir. Toplantıda görüşülenler, "F 053-Açılış-Kapanış Toplantı Formu" nın ilgili kısmında kayıt altına alınır.

J) Baş denetçi veya Baş denetçi/Denetçi tarafından sunulan Ürün Belgelendirme Başvuru Formu, Ürün Belgelendirme Çıkar Çatışması Analiz Formu, Teklif-Sözleşme, Kontrol Listesi, Ürün Belgelendirme Denetim Planı, Denetim Raporu ve Açılış-Kapanış Toplantı Tutanağının Belgelendirme Kurulunca değerlendirilmesinin ardından, firmanın TS EN 10025-1 şartlarını yerine getirdiği kararına varılırsa müşteri ilgili belgelendirmeye "uygun" olarak kabul edilir. Belgelendirme Kurulunun Denetim Raporunu imzalaması belgelendirmeye karar verdiğinin kanıtıdır. Bu karar, Proses-Ürün Belgelendirme Müdürü/ Direktif Yöneticisi tarafından müşteriye yazılı olarak bildirilir. Proses-Ürün Belgelendirme Müdürü/ Direktif Yöneticisi standarda uygun olarak sertifikayı hazırlar. Sertifikaların geçerlilik süresi veya geçerlilik süresi ile ilgili açıklama belge üzerinde yazılır. TS EN 10025-1 belgesinin geçerlilik süresi, en fazla 3 yıl geçerlilik süresiyle verilir.

k) Sertifika, TÜV Austria Turk Proses-Ürün Belgelendirme Müdürü tarafından imzalanır, web sitesinde ([www.tuvaustriaturk.com](http://www.tuvaustriaturk.com)) sorgulanmak üzere veri tabanına işlenir.

l) 305/2011 CPR Yapı Malzemeleri Regülasyonuna göre; reddedilen, kısıtlanan(kapsamının daraltılması), askıya alınan, kapsamı genişletilen veya iptal edilen belgeler hakkında bakanlık bilgilendirilir.

Denetimin Raporlanması, müşteriye imzalatılması



Kapanış Toplantısı



Müşteri bilgilendirmesi



Çevre ve Şehircilik Bakanlığının Bilgilendirilmesi

F 042 TS EN 10025-1 Kontrol Listesi

F 053-Açılış-Kapanış Toplantı Formu

Letter / Yazı

Letter / Yazı

<b>BELGELENDİRME PROGRAMI DENETİM PERİYODU</b>	Tetkikler, başlangıç değerlendirilmesinden sonra her yıl yapılır.																							
<b>BELGELENDİRME PROGRAMI İMALATÇI ve ONAYLI KURULUŞ (TÜV) GÖREVLERİ</b>	<p>Sistem 2+ :Yapı malzemesine ilişkin temel karakteristiklerin performansının beyanı imalâtçı tarafından aşağıdaki unsurlara dayandırılır;</p> <p>(a) İmalâtçı aşağıda ifade edilenleri yerine getirir:</p> <p>(b) Fabrika üretim kontrolü belgelendirmesi yapan onaylanmış kuruluş aşağıda ifade edilenleri temel olarak fabrika üretim kontrolü uygunluk belgesini verir:</p> <p><b>Çizelge ZA.3 – Sistem 2+ altında sıcak haddelenmiş yapı çeliği mamuller için uygunluk değerlendirmesine ilişkin görevlerin sınırları</b></p> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th style="width: 30%;">Görevler</th> <th style="width: 30%;">Görevin içeriği</th> <th style="width: 40%;">Uygunluk maddelerinin değerlendirilmesi</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td rowspan="3" style="text-align: center; vertical-align: middle;">İmalâtçının sorumluluğundaki görevler</td> <td style="text-align: center;">Fabrika imalât kontrolü (FİK)</td> <td>Çizelge ZA.1'in özelliklerine ilişkin bütün parametreler</td> <td style="text-align: center;">Bk. Ek B</td> </tr> <tr> <td style="text-align: center;">İmalâtçı tarafından yapılan başlangıç tip deneyleri</td> <td>Boyut ve şekil toleransları; uzama; çekme dayanımı; akma dayanımı; vurma dayanımı; kaynak edilebilirlik</td> <td style="text-align: center;">Bk. Ek B</td> </tr> <tr> <td style="text-align: center;">Fabrikada alınan numuneler üzerinde yapılan deneyler</td> <td>Çizelge ZA.1'in bütün ilgili parametreleri</td> <td style="text-align: center;">Bk. Ek B</td> </tr> <tr> <td rowspan="2" style="text-align: center; vertical-align: middle;">FİK belgelendirme kurumunun sorumluluğundaki görevler</td> <td rowspan="2" style="text-align: center; vertical-align: middle;">FİK sertifikası</td> <td style="text-align: center;">İlk fabrika muayenesi ve FİK temelinde</td> <td>Çizelge ZA.1'in özelliklerine ilişkin bütün parametreler, özellikle: Boyut ve şekil toleransları; uzama; çekme dayanımı; akma dayanımı; vurma dayanımı; kaynak edilebilirlik, dayanıklılık</td> <td style="text-align: center;">Bk. Ek B</td> </tr> <tr> <td style="text-align: center;">FİK'in sürekli gözetim, değerlendirme ve onayı temelinde</td> <td>Çizelge ZA.1'in özelliklerine ilişkin bütün parametreler, özellikle: Boyut ve şekil toleransları; uzama; çekme dayanımı; akma dayanımı; vurma dayanımı; kaynak edilebilirlik, dayanıklılık</td> <td style="text-align: center;">Bk. Ek B</td> </tr> </tbody> </table> <p><i>Bu tablo 305/2011/AB Yapı Malzemeleri Regülasyonu Ek-5'te bulunan listenin ilk maddesinden uyarlanmıştır.</i></p>			Görevler	Görevin içeriği	Uygunluk maddelerinin değerlendirilmesi	İmalâtçının sorumluluğundaki görevler	Fabrika imalât kontrolü (FİK)	Çizelge ZA.1'in özelliklerine ilişkin bütün parametreler	Bk. Ek B	İmalâtçı tarafından yapılan başlangıç tip deneyleri	Boyut ve şekil toleransları; uzama; çekme dayanımı; akma dayanımı; vurma dayanımı; kaynak edilebilirlik	Bk. Ek B	Fabrikada alınan numuneler üzerinde yapılan deneyler	Çizelge ZA.1'in bütün ilgili parametreleri	Bk. Ek B	FİK belgelendirme kurumunun sorumluluğundaki görevler	FİK sertifikası	İlk fabrika muayenesi ve FİK temelinde	Çizelge ZA.1'in özelliklerine ilişkin bütün parametreler, özellikle: Boyut ve şekil toleransları; uzama; çekme dayanımı; akma dayanımı; vurma dayanımı; kaynak edilebilirlik, dayanıklılık	Bk. Ek B	FİK'in sürekli gözetim, değerlendirme ve onayı temelinde	Çizelge ZA.1'in özelliklerine ilişkin bütün parametreler, özellikle: Boyut ve şekil toleransları; uzama; çekme dayanımı; akma dayanımı; vurma dayanımı; kaynak edilebilirlik, dayanıklılık	Bk. Ek B
Görevler	Görevin içeriği	Uygunluk maddelerinin değerlendirilmesi																						
İmalâtçının sorumluluğundaki görevler	Fabrika imalât kontrolü (FİK)	Çizelge ZA.1'in özelliklerine ilişkin bütün parametreler	Bk. Ek B																					
	İmalâtçı tarafından yapılan başlangıç tip deneyleri	Boyut ve şekil toleransları; uzama; çekme dayanımı; akma dayanımı; vurma dayanımı; kaynak edilebilirlik	Bk. Ek B																					
	Fabrikada alınan numuneler üzerinde yapılan deneyler	Çizelge ZA.1'in bütün ilgili parametreleri	Bk. Ek B																					
FİK belgelendirme kurumunun sorumluluğundaki görevler	FİK sertifikası	İlk fabrika muayenesi ve FİK temelinde	Çizelge ZA.1'in özelliklerine ilişkin bütün parametreler, özellikle: Boyut ve şekil toleransları; uzama; çekme dayanımı; akma dayanımı; vurma dayanımı; kaynak edilebilirlik, dayanıklılık	Bk. Ek B																				
		FİK'in sürekli gözetim, değerlendirme ve onayı temelinde	Çizelge ZA.1'in özelliklerine ilişkin bütün parametreler, özellikle: Boyut ve şekil toleransları; uzama; çekme dayanımı; akma dayanımı; vurma dayanımı; kaynak edilebilirlik, dayanıklılık	Bk. Ek B																				
<b>BELGELENDİRME PROGRAMI TAKİP DENETİM</b>	<p>Majör uygunsuzluklar ile ilgili takip denetimi gereklidir; fakat bazı durumlarda doküman üzerinden yada tutulan kayıtlar aracılığı ile doğrulanabilecek majör uygunsuzluklar için takip denetimi gerçekleştirilmez, bu karar baş denetçiye aittir. Minör uygunsuzluklarla ilgili gerçekleştirilen düzeltici faaliyet kanıtları firma tarafından belirtilen sürede baş denetçiye gönderilir.</p> <p>Firma takip denetimi gerektiren belgelendirme denetimi tarihini takiben 3 aylık süre verilir. Bu 3 aylık süre sonunda firmanın ek süre talebinde (sözlü ya da yazılı olabilir) bulunması durumunda, bu talep Proses-Ürün Belgelendirme Müdürü-kurulu tarafından incelenir ve uygun görüldüğü takdirde ek olarak 3 ay daha ek süre verilir. Takip denetiminin gerçekleşme süresi 6 aydan uzun tutulamaz. Takip denetimlerinde majör uygunsuzlukların giderilmediği gözlenirse veya Proses-Ürün Belgelendirme Müdürü / Direktif Yöneticisi tarafından gönderilen takip denetimi bildirim yazısına firma tarafından takip denetim tarihi için teyit verilmez ise kuruluşun başvurusu iptal edilir.</p> <p>Majör uygunsuzluk minöre dönüştürülmüş ise uygunsuzluğun 1 ay içinde firma tarafından kapatılması istenir. Bu süre içerisinde kapatılmayan uygunsuzluk kalmışsa firmanın başvurusu iptal edilir. Uygunsuzlukların baş denetçi tarafından doğrulanması sonrası denetim dosyası belgelendirme kuruluna gönderilir. Proses-Ürün Belgelendirme Müdürü-Kurulunun belgenin askıya alınması yönünde verdiği karar tarihini takiben 3 ay içerisinde firma tarafından takip denetimi için müracaat olmamışsa Belgelendirme Sözleşmesi feshedilir ve belgesi geri alınır.</p>																							

<p><b>BELGELENDİRME PROGRAMI GÖZETİM</b> EN ISO/IEC 17067 6.5.7</p>	<p>Önceki denetimde tespit edilen uygunsuzluklara yönelik düzeltme ve düzeltici faaliyetlerin incelenmesi, revize ya da ilave edilen ürün dokümanlarının gözden geçirilmesi ve uygulamadaki uygunluk ve etkinliğinin incelenmesi ve kritik maddeleri gözetim denetimi kapsamında kontrol edilir. Denetim sonunda tespit edilen gözlem ve uygunsuzluklara ilişkin denetim raporu hazırlanır. Uygunsuzlukların giderilmesine yönelik düzeltme ve düzeltici faaliyetlerin takibi, şu şekilde gerçekleştirilir:</p> <ul style="list-style-type: none"><li>✓ Bir önceki denetimde tespit edilerek, doküman bazında kapatılabilecek, tavsiye niteliğindeki uygunsuzluklar eğer giderilmemiş ise; uygunsuzluğun etkisine bağlı olarak, majör uygunsuzluğa çevrilir. Bir ay sonra takip denetim gerçekleştirilir. Söz konusu uygunsuzluk kapatılmış ise ürün belgesinin geçerliliğinin devamına, kapatılmamış ise belgenin askıya alınmasına karar verilir ve kuruluşa bildirilir.</li><li>✓ Eğer belgelendirmeye engel bir uygunsuzluk ilk defa gözetim denetim esnasında tespit edilirse, düzeltme ve düzeltici faaliyetin gerçekleştirilmesi için müsaade edilen süre bir aydır. Bir ay sonunda gerçekleştirilen takip denetiminde uygunsuzluk kapatılmış ise belge geçerliliğinin devamına, kapatılmamış ise askıya alınacağı başvuru sahibine yazılı olarak bildirilir.</li></ul>
<p><b>BELGELENDİRME PROGRAMI KAPSAM GENİŞLETME</b> EN ISO/IEC 17067</p>	<p>Sertifika sahibi, yeni ürünler ilave ederek sertifika kapsamının genişletilmesini talep edebilir. Kapsam genişletilmesi için TÜV Austria Turk'e başvuru formu kullanarak başvurabilir. Bu form ilgili standardın gereklilikleri göz önünde bulundurularak Proses-Ürün Belgelendirme Müdürü / Direktif Yöneticisi tarafından değerlendirilir ve faaliyete karar verilir. Bu aşamada Ürün Belgelendirme Prosedürünün ilgili maddeleri uygulanır. Kapsam genişletilmesine karar verilirse eski sertifika geri çağırılır ve iptal edilir. Yeni sertifika hazırlanır. Kapsam genişletilmesinin kabul edilmediği durumlarda Proses-Ürün Belgelendirme Müdürü/ Direktif Yöneticisi müşteri yazılı olarak bilgilendirilir.</p>
<p><b>BELGELENDİRME PROGRAMI KAPSAM DARALTMA</b></p>	<p>Üreticiye, bir önceki denetimden itibaren kapsamı dahilinde olan kısımlardan birinin veya birkaçının üretimine devam etmemesi durumunda veya gözetim denetiminde, kapsamın bir kısmında yeterliliği sağlayamadığı tespit edildiği durumlarda üreticiye karşılayabildiği kısımlar dahilinde olacak şekilde kapsam daraltması önerilebilir. Üreticinin kabul etmesi halinde sertifika, kabul edilen kapsamlar olacak şekilde tekrardan düzenlenir. Üretici, kapsam daraltmayı kabul etmemesi halinde süreç önce belgenin askıya alınması, uygunsuzlukların kapatılmaması halinde iptal/geri çekme şeklinde devam eder.</p>
<p><b>BELGELENDİRME PROGRAMI ASKIYA ALMA</b></p>	<p>Sertifika, bazı durumlarda belli bir süre için Belgelendirme Kurulu-Müdürü tarafından askıya alınabilir. Askıya alma kararı Proses-Ürün Belgelendirme Müdürü / Direktif Yöneticisi yazılı olarak bildirilir. Askıya alınan belgeler TÜV Austria Turk web sitesindeki belgeli firma listesinde de açıkça belirtilir. Bu durumlara örnek olarak;</p> <ul style="list-style-type: none"><li>✓ Gözetim denetimi sırasında, ilgili belgelendirme programında belirtilen gereklilikler ile uyumlu olmayan, ancak sertifikanın hemen geri çekilmesini gerektirmeyen durumlarda,</li><li>✓ Sertifika veya logonun uygunsuz kullanımı (örneğin yanıltıcı yayınlar veya reklam) durumunda sertifika sahibi tarafından geri çekme işlemi ve düzeltici faaliyetler yapılmaz ise,(Marka&amp;Logo Kullanım Prosedürü)</li><li>✓ Belgelendirme Kuruluşunun belgelendirme programının veya prosedürlerinin, firma tarafından ihlal edilme durumu var ise,</li><li>✓ Firmanın sözleşme yükümlülüklerini yerine getirmemesi,</li><li>✓ Takip denetimlerinde majör uygunsuzlukların kapatılamamış olması,</li><li>✓ Denetimler sonucunda majör uygunsuzluk bulunması.</li></ul> <p>Sertifika sahibinin, sertifikanın askıya alındığı herhangi bir prosesi-ürünü sertifikalı olarak tanımlaması yasaklanır.</p> <p>TÜV Austria Turk ile sertifika sahibi arasındaki karşılıklı anlaşma sonrasında üretimle ilgili olmayan nedenler veya başka nedenlerle sertifika sınırlı bir süre (en fazla 3 ay) için askıya alınabilir.</p> <p>TÜV Austria Turk tarafından sertifikanın neden askıya alındığı, Proses-Ürün Belgelendirme Müdürü/ Direktif Yöneticisi tarafından sertifika sahibine yazılı olarak bildirilerek askıya alınmanın hangi koşullarda kaldırılacağı belirtilir.</p>

	Uygun koşullar sağlandığında askıya alma kararı Belgelendirme Kurulu tarafından kaldırılır ve bu karar Proses-Ürün Belgelendirme Müdürü/ Direktif Yöneticisine yazılı olarak bildirilir. Proses-Ürün Belgelendirme Müdürü / Direktif Yöneticisi TÜV Austria Turk web sitesindeki belgeli firma listesindeki gerekli düzenlemeleri yapar veya yaptırır ve sertifika sahibini yazılı olarak bilgilendirir.				
<b>BELGELENDİRME PROGRAMI İPTAL / GERİ ÇEKME</b>	<p>Sertifika, bazı durumlarda Proses-Ürün Belgelendirme Müdürü / Kurulu tarafından geri çekilebilir. Geri çekme kararı Proses-Ürün Belgelendirme Müdürü / Direktif Yöneticisine yazılı olarak bildirilir. Geri çekilen belgeler TÜV Austria Turk web sitesindeki belgeli firma listesinden çıkartılır. Aşağıdaki durumlarda, TÜV Austria Turk yazılı olarak sertifika sahibini bilgilendirerek sertifikayı geri çekme hakkına sahiptir:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>✓ Gözetim Denetimi sonuçları ciddi bir uygunsuzluk olduğunu gösteriyorsa,</li> <li>✓ Sertifika sahibi finansal anlaşmaya uymuyorsa,</li> <li>✓ Sertifika anlaşmasına karşı herhangi bir aykırı durum varsa,</li> <li>✓ Belgede adı yazan yetkili personelin değişmesi durumu varsa,</li> <li>✓ Askıya alınma halinde sertifika sahibi tarafından yetersiz önlemler alınırsa,</li> <li>✓ Sertifika sahibi sertifikasını uzatmak istemiyorsa,</li> <li>✓ Eğer standart ya da kurallar değişirse ve sertifika sahibi yeni gereksinimlere uymayı garanti edemezse ya da etmezse,</li> <li>✓ Proses durdurulur ya da sertifika sahibi iflas ederse,</li> <li>✓ Sertifika anlaşmasında yer alan diğer hükümler gerekçesiyle.</li> </ul>				
<b>UYGUNLUK BELGE GEÇERLİLİK SÜRESİ</b>	<p>Sertifikaların geçerlilik süresi veya geçerlilik süresi ile ilgili açıklama belge üzerinde yazılır. TS EN 10025-1 belgesi yıllık gözetimler yapılmak şartıyla en fazla 3 yıl geçerlidir. Bu geçerlilik süresi gözetim denetimlerinin başarılı olarak yapılması halinde geçerlidir. Geçerlilik süresi dolan belgeler için süreç değerlendirme Başvuru Formu ile yeniden başlatılır.</p> <p>Tetkikler, başlangıç değerlendirilmesinden sonra iki denetim arası 12 ayı aşmayacak şekilde düzenli olarak her yıl tekrarlanır.</p> <table border="1" style="width: 100%;"> <thead> <tr> <th>Uygulama Standartları</th> <th>ITT sonrası imalatçının FÜK'ün tetkik aralıkları(yıl)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>TS EN 10025-2 TS EN 10025-3 TS EN 10025-4 TS EN 10025-5 TS EN 10025-6</td> <td style="text-align: center;">1-1</td> </tr> </tbody> </table>	Uygulama Standartları	ITT sonrası imalatçının FÜK'ün tetkik aralıkları(yıl)	TS EN 10025-2 TS EN 10025-3 TS EN 10025-4 TS EN 10025-5 TS EN 10025-6	1-1
Uygulama Standartları	ITT sonrası imalatçının FÜK'ün tetkik aralıkları(yıl)				
TS EN 10025-2 TS EN 10025-3 TS EN 10025-4 TS EN 10025-5 TS EN 10025-6	1-1				
<b>PROGRAMIN KARAR VERİCİSİNİN NİTELİKLERİ</b>	<p>TÜRKAK R50.08 305/2011/EU(AB) Yapı Malzemeleri Regülasyonu (Yönetmeliği) Kapsamında Onaylanmış Kuruluş Adaylarının Akreditasyonu Rehberi uygulanır. TÜV AUSTRIA TURK' ün, <b>Yapı Malzemeleri Yönetmeliği (305/2011/AB)</b> alanında gerçekleştirilen faaliyetlerini yöneten Direktif Yöneticisi;</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- 4 yıllık üniversite teknik bölüm mezunu ve</li> <li>- En az 2 yılı yapı malzemeleri uygunluk değerlendirmesi alanında olmak üzere en az 4 yıl uygunluk değerlendirmesi alanında tecrübe sahibi, iş tecrübesi olarak en az 5 yıl tecrübe sahibidir.</li> </ul>				
<b>SONUÇLARA İTİRAZ &amp; ŞİKAYET</b> <small>EN ISO/IEC 17067 6.5.5</small>	Uygunluk Değerlendirme faaliyetleri esnasında veya sonuçlandırılması sırasında gelebilecek şikâyet ve itirazlar İtirazlar, Şikâyetler ve Uyuşmazlıklar Prosedürüne göre değerlendirilir ve sonuçlandırılır. Baş denetçi/Denetçi veya TÜV Austria Turk çalışanı veya hizmet hakkındaki tüm şikâyetler ile birlikte belgelendirme kararlarına yapılan itirazlar İtiraz & Şikâyet Komitesi tarafından değerlendirilmek üzere komiteye sunulur. İtiraz ve şikâyetin teknik mahiyetlerde olduğu durumlarda denetime katılmamış diğer bir teknik yeterlilik sahibi personelden görüş alınır.				
<b>ŞARTLARDA DEĞİŞİKLİK OLDUĞUNDA BELGELİ KURULUŞLARA</b>	TÜV Austria Turk, Belgelendirme standartlarında ve/veya bağlantılı olarak Belgelendirme Programlarında meydana gelen değişiklikler Program Komitesine bildirilir. Program Komitesi değişiklikler hakkında sistemin nasıl yürütüleceğine karar verir. Bu değişiklikler karar tarihinden itibaren en geç 15 (on beş) iş günü içinde müşterilere bildirilir. Bu değişiklikler gözetim faaliyeti gerektirirse müşteri Ürün Belgelendirme Müdürü / Direktif Yöneticisi tarafından ilgili müşteriler bilgilendirilir ve Program Komitesinin alacağı uygulama karar				

<b>UYGULANCAK METOD</b>	tarihleri dikkate alınarak müşteri ile karşılıklı belirlenen tarihte faaliyet gerçekleştirilir. TÜV Austria Turk, belgenin yenilenmesi ile ilgili tüm kararları verme yetkisine sahiptir.
<b>REFERANSLAR</b>	<p>TS EN 10020 Çelik tiplerinin tarifi ve sınıflandırılması</p> <p>TS EN 10021 Çelik mamuller için teknik teslim şartları</p> <p>TS EN 10025-2 Sıcak haddelenmiş yapı çelikleri - Bölüm 2: Alaşimsız yapı çeliklerinin teknik teslim şartları</p> <p>TS EN 10025-3 Sıcak haddelenmiş yapı çelikleri - Bölüm 3: Normalize edilmiş/normalize edilirken haddelenmiş, ince taneli, kaynak edilebilir yapı çeliklerinin teknik teslim şartları</p> <p>TS EN 10025-4 Sıcak haddelenmiş yapı çelikleri - Bölüm 4: Termomekanik olarak haddelenmiş, ince taneli, kaynak edilebilir yapı çeliklerinin teknik teslim şartları</p> <p>TS EN 10025-5 Sıcak haddelenmiş yapı çelikleri- Bölüm 5: Atmosferik korozyona dayanımı iyileştirilmiş yapı çeliklerinin teknik teslim şartları</p> <p>TS EN 10025-6+A1 Sıcak haddelenmiş yapı çelikleri - Bölüm 6: Suverilmiş ve temperlenmiş durumdaki yüksek akma dayanımlı yapı çeliklerinden imal edilmiş yassı mamullerin teknik teslim şartları</p> <p>TS EN 10027-2 Çelikler için kısa gösterme sistemleri-Bölüm 2: Nümerik sistem</p> <p>TS EN 10027-1 Çeliklerin kısa gösteriliş sistemleri - Bölüm 1: Çelik adları</p> <p>TS 1112 EN 10052 Demir ve çelikler için ısıtma işlem terimleri sözlüğü</p> <p>TS EN 10079 Çelik mamullerin tanımları</p> <p>TS EN 10164 Mamul yüzeyine dik deformasyon özellikleri iyileştirilmiş çelik mamuller-Teknik teslim şartları</p> <p>TS EN 10168 Çelik mamuller - Muayene dokümanı - Bilgi ve tanımlama listesi</p> <p>TS EN 10204 Metalik mamuller - Muayene dokümanlarının tipleri</p> <p>TS EN ISO 9001 Kalite yönetim sistemleri – Şartlar</p> <p>TS EN 10017 Çekme ve /veya soğuk haddeleme için çelik çubuklar- Boyutlar ve toleranslar</p> <p>TS EN 10024 Sıcak haddelenmiş konik flanşlı ı profilleri-Boyut ve biçim toleransları</p> <p>TS EN 10029 Sıcak haddelenmiş 3 mm veya daha kalın çelik levhalar -Ölçü ve şekil toleransları</p> <p>TS EN 10034 Yapı çeliği ı ve h profiller - Şekil ve boyut toleransları</p> <p>TS EN 10048 Çelik şerit- Sıcak haddelenmiş- Boyut ve şekil toleransları</p> <p>TS EN 10051 Sürekli sıcak haddelenmiş, kaplanmamış çelik levha/sac ve geniş şeritlerden kesilmiş alaşimsız ve alaşımli çelik - Boyut ve şekil toleransları</p> <p>TS 911 EN 10055 Sıcak haddelenmiş yuvarlak köşeli çelik t profiller - Boyutlar, şekil ve boyut toleransları</p> <p>TS EN 10056-1 Yapı çelikleri - L profiller ve köşebentler - Bölüm 1: Boyutlar</p> <p>TS EN 10056-2 Yapı çelikleri - L profiller ve köşebentler - Bölüm 2: Şekil ve boyut toleransları</p> <p>TS EN 10058 Genel kullanım amaçları için sıcak haddelenmiş yassı çelik çubuklar - Boyutlar, şekil ve boyut toleransları</p> <p>TS EN 10059 Genel kullanım amaçları için sıcak haddelenmiş kare kesitli çelik çubuklar - Boyutlar, şekil ve boyut toleransları</p> <p>TS EN 10060 Genel kullanım amaçları için sıcak haddelenmiş yuvarlak kesitli çelik çubuklar - Boyutlar, şekil ve boyut toleransları</p> <p>TS EN 10061 Genel kullanım amaçları için sıcak haddelenmiş altıgen kesitli çelik çubuklar - Boyutlar, şekil ve boyut toleransları</p> <p>TS EN 10067 Sıcak haddelenmiş özel profiller - Boyutlar ve şekil, boyut ve kütle toleransları</p> <p>TS EN 10162 Çelik profiller- Soğuk haddelenmiş- Teknik teslim şartları- Boyut ve kesit toleransları</p> <p>TS EN 10279 Sıcak haddelenmiş çelik u-Profilleri - şekil, boyut ve kütle toleransları</p> <p>TS EN ISO 6892-1 Metalik malzemeler - Çekme deneyi - Bölüm 1: Ortam sıcaklığında deney metodu</p> <p>TS EN ISO 148-1 Metalik malzemeler-Charpy vurma deneyi- Bölüm 1: Deney metodu</p> <p>TS EN 10160 Kalınlığı 6 mm'ye eşit veya daha fazla olan yassı çelik mamulün Ultrasonik muayenesi (yansıma tekniği)</p> <p>TS EN 10306 Demir ve çelik-Paralel flanşlı h kirişlerinin ve İpe kirişlerinin ultrasonik deneyleri</p> <p>TS EN 10308 Tahribatsız muayene-Çelik çubukların ultrasonik muayenesi</p> <p>TS CR 10261 Demir ve çelik - Mevcut kimyasal analiz metodlarının İncelenmesi ECİSS Bilgi Sirküleri 11</p> <p>TS EN ISO 377 Çelik ve çelik mamulleri- Mekanik deneyler için numunelerin ve deney parçalarının alınması ve hazırlanması</p>



	<p>TS EN ISO 643 Çelikler - Görünür tane büyüklüğünün mikrografik tayin TS 2023-1 EN ISO 2566-1 Çelikler- Uzama değerlerinin çevrimi- bölüm 1: Karbonlu ve az alaşımlı çelikler TS EN ISO 14284 Çelik ve demir - Kimyasal bileşimin tayini için numune alma ve hazırlama TS 283-1 EN ISO 17642-1 Metal malzemelerdeki kaynakların tahribatlı muayeneleri - Kaynaklı yapıların soğuk çatlama deneyleri - Ark kaynağı işlemleri - bölüm 1: Genel TS 283-2 EN ISO 17642-2 Metal malzemelerdeki kaynakların tahribatlı muayeneleri - Kaynaklı yapıların soğuk çatlama deneyleri - Ark kaynağı işlemleri - Bölüm 2: Kendinden ön gerilmeli deneyler TS 283-2 EN ISO 17642- 2 Metal malzemelerdeki kaynakların tahribatlı muayeneleri – Kaynaklı yapıların soğuk çatlama deneyleri – Ark kaynağı işlemleri – Bölüm 2: Kendinden ön gerilmeli deneyler TS 283-3 EN ISO 17642- 3 Metal malzemelerdeki kaynakların tahribatlı muayeneleri – Kaynaklı yapıların soğuk çatlama deneyleri – Ark kaynağı işlemleri – Bölüm 3: Dışardan yüklemeli deneyler</p>
<b>TARAFSIZLIK VE GİZLİLİK</b>	<p>TÜV Austria Turk, uygunluk değerlendirme faaliyetlerinin tümünde tarafsızlığını, bağımsızlığı ve gizlilik politikasını sürdürmeyi taahhüt eder. Tarafsızlığı Koruma Komite ile yapılan yıllık değerlendirme toplantıları ile birlikte gerçekleştirdiği risk analizleri ile tarafsızlığı zedeleyecek tüm riskler için önlemleri alır. Uygunluk değerlendirme faaliyetleri ile elde edilen tüm tarafların bilgisi gizli olarak kabul edilir.</p>
<b>MARKA ve LOGO KULLANIMI</b> EN ISO/IEC 17067 6.5.6	<p>Logo ve Belge Kullanım Prosedürü müşteri ile sözleşme imzalandıktan sonra ilgili taraf ile paylaşılır ve/veya internet adresi üzerinden erişimi sağlanır. Düzenli aralıklarla müşterilerin ilgili ürünlerde kullandığı logolar takip edilir. Takip müşterinin web sitesi üzerinden olduğu gibi düzenli gözetimler esnasında denetçiler tarafından yapılabilir.</p>

Revizyon Takip	
<b>Rev.00</b>	<i>TS EN 10025-1 Belgelendirme Programı İlk yayın 14.08.2015</i>
<b>Rev.01</b>	<i>Şartlarda değişiklik olduğunda Program Komitesi kararı ile uygulama değiştirilir. 10.06.2016</i>
<b>Rev.02</b>	<i>Karar verici nitelikleri ve değerlendirici nitelikleri belgelendirme programına eklenmiştir. 29.06.2016</i>
<b>Rev.03</b>	<i>Başvuru değerlendirme süreci revize edildi. Kapsam daraltma maddesi eklendi. 27.10.2016</i>

Program Komitesi Onayı		
<b>M. Koray EFE</b>		<i>27.10.2016</i>
<b>Bülent ÜNLÜKALYCI</b>		<i>27.10.2016</i>
<b>Ramazan KAPLAN</b>		<i>27.10.2016</i>
<b>Hakan ATEŞ</b>		<i>27.10.2016</i>
<b>Hakan ÇAKIR</b>		<i>27.10.2016</i>
<b>Esin OKTAY</b>		<i>27.10.2016</i>