|  |
| --- |
| Başvuru sahibi / müşteri |
| Kuruluş / Üretici |       |
| Adresi: |       |
| Üretim Adresi (farklı ise) |       |
| Üretim Adresi (birden fazla farklı ise) |       |
| Posta kodu |       |
| İlgili Kişi: |       |
| Telefon |       | Faks |       |
| e-posta |       |
| Internet adresi |       |
| Ana Ürünler |       |
| Vergi No. |       |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| [ ]  Ön Denetim | [ ]  İlk belgelendirme | [ ]  Gözetim |
| [ ]  Yeniden belgelendirme | [ ]  Kapsam Ekleme |  |

|  |  |
| --- | --- |
| Denetim İstenen Tarih | :       |

Uygulama Alanı (Lütfen çarpı işareti ile uygun alanı işaretleyiniz)

|  |
| --- |
| **TS EN 15085 Belgelendirme için doldurunuz.** |
| **[ ]** TS EN 15085-2 | **Kaynak Performans Sınıfları\*:**  |
| **Ürün Çeşitleri\*\*:** |
| [ ] CL 1 | [ ] CL 2 | [ ] CL 3 | [ ] CL 4 |
| [ ]  Tasarımlı [ ]  Satın almalı (kaynaklı parça) | [ ]  Tasarımsız[ ]  Satın almasız (kaynaklı parça)  | [ ]  Tasarımı için [ ]  Satın alma ve montaj[ ]  Satın alma ve satış  |

\*TS EN 15085-2 için Kaynak Performans Sınıfı ürün kapsamı ile uyumlu olması gerekmektedir.

\*\* Kaynak Performans Sınıfı çizim üzerinde belirtilen bir ürün teknik resmi başvuru formu ile birlikte TÜV AUSTRIA TURK’e gönderilmelidir.

|  |
| --- |
| **TS EN ISO 3834 Belgelendirmesi için doldurunuz** |
| **[ ]** TS EN ISO 3834 | [ ] TS EN ISO 3834-2 | [ ] TS EN ISO 3834-3 | [ ]  TS EN ISO 3834-4 |

|  |
| --- |
| **TS EN 1090 Belgelendirmesi için doldurunuz** |
| 305/2011/EC (CPR) Yapı Malzemeleri Yönetmeliği 98/214/EC Komisyon Kararına uygun olarak gerçekleştirilecek Fabrika Üretim Kontrolleri  |
| [ ]  TS EN 1090-2’ye göre EN 1090-1 + A1\* | **[ ]** EXC 1, | **[ ]** EXC 2, | **[ ]** EXC 3, | **[ ]** EXC 4 |
| [ ]  TS EN 1090-3’ye göre EN 1090-1 + A1\* | **[ ]** EXC 1, | **[ ]** EXC 2, | **[ ]** EXC 3, | **[ ]** EXC 4 |

\*TS EN 1090-2 ve TS EN 1090-3 için Kaynak Performans Sınıfı uygulama sınıfı ile ürün kapsamı uyumlu olması gerekmektedir.

|  |
| --- |
| **Uygulama sınıfları için kanıtlayıcı projeleri yazınız:** (örnek, stadyum, AVM, köprü, hangar vb…)       |

|  |
| --- |
| **Diğer belgelendirme talepleriniz için doldurunuz** |
| 305/2011/EC (CPR) Yapı Malzemeleri Yönetmeliği 98/214/EC Komisyon Kararına uygun olarak gerçekleştirilecek Fabrika Üretim Kontrolleri |
| **[ ]** EN 10025-1 | **[ ]** EN 10088-4 | **[ ]** EN 10088-5 | **[ ]** EN 10210-1 |
| **[ ]** EN 10219-1 | **[ ]** EN 10340/AC | **[ ]** EN 10343 | **[ ]** EN 15048-1 |
| **[ ]** EN 15088 | **[ ]** EN 13479 | **[ ]** EN 14399-1 | **[ ]  Diğer ….** |
| **İlgili standartla alakalı ürün gamlarını yazınız:** (örnek; S235, S275, S355, kutu profil, EN 10219-1’e göre, vb… ilgili ITT ve test sonuçlarını veriniz)       |

TS EN ISO 3834 / TS EN 1090 / TS EN 15085 standartlarına göre olan sertifikalar, kaynak koordinatörlerinin kişisel bilgilerini (soyadları, ilk adları, yeterlikleri ve doğum tarihleri) de içerecektir.

Bu başvuru ile ilgili kişilerin rızası alındığı ve bilgileri dahilinde olduğu kabul edilmiştir.

**ÜRETİCİNİN TAAHHÜTNAMESİ**

Bu formda ve eklerinde verilen bilgilerin doğru olduğunu ve müracaata konu ürün ile ilgili başka bir Onaylanmış Kuruluş’a başvuruda bulunmadığımı (ilgili modülün gerektirdiği durumlarda) beyan ederim.

Taşeron kullandığım takdirde TÜV AUSTRIA TURK’ün bu taahhütname ile güvence altına aldığı şartlarını taşeronuma da ileteceğimi beyan ederim.

Bu belgelendirme standardının temel şartları konusunda bilgi sahibi olduğumuzu ve aşağıdaki temel kurallara uyacağımızı;

* Yönetmeliğin temel gereklerini yerine getirmeyi;
* TÜV AUSTRIA TURK’e onaylanmış tip(ler) / tasarım (lar) and KYS’de ürünün temel gereklere uygunluğunu etkileyecek değişiklikler konusunda bilgi vermeyi;
* Uygunluk değerlendirmesine tabii ürünle ilgili tüm dokümanları TÜV AUSTRIA TURK’e teslim edeceğimi;
* TÜV AUSTRIA TURK İnceleme Uzmanlarına / tetkikçilerine gerekli bilgi temin etmeyi;
* Gözetim şartlarındaki her türlü değişiklik konusunda TÜV AUSTRIA TURK’ü bilgilendirmeyi;
* Tarafımızdan yapılan her türlü değişiklik TÜV AUSTRIA TURK tarafından onaylanmadıkça ürünü piyasaya sunmayacağımızı

beyan ve taahhüt ederiz.

TÜV AUSTRIA TURK’ün uygunluk değerlendirmesi sonucunda ortaya çıkacak bütün masrafları ve uygunluk değerlendirmesi neticesi ile ilgili düzenlenen faturaları uygunluk değerlendirmesinin sonucu olumsuz olsa dahi zamanında ödeyeceğimizi kabul ve taahhüt ederim.

TÜV AUSTRIA TURK’ün müracaatımla ilgili işlemlerinde kullanacağı taşeronları ve bu taşeronların gerçekleştireceği işlemleri ve sonuçlarını kabul edeceğimi taahhüt ederim.

TÜV AUSTRIA TURK tarafından görevlendirilmiş personeli, haber verilerek veya verilmeksizin, kalite yönetim sistemini ve/veya üretim yerini incelemeleri ve numune alınması/numunelerin test edilmesi ve/veya ettirilmesi ve/veya Montaj Sahası İncelemeleri için gerekli tüm erişimleri sağlayacağımı taahhüt ederim.

Onaylı bir kalite sisteminin uygunluk ve etkinliğinin sürekliliğini sağlayacağımı taahhüt ederim.

|  |  |
| --- | --- |
|       /       |      Yetkili Kişi İmza |
| Yer / Tarih | Mühür |

Not/:Bu formu imzalayan yetkili şahıs verilen bilgilerin doğruluğunu teyit etmektedir.

Lütfen her sayfayı paraflayınız!

# Başvuru ile ilgili Genel Sorular

|  |  |
| --- | --- |
| **İşletmenin sahip olduğu belgeler?** | **Belgeyi Düzenleyen Kurum** |
| FPC sertifikası, TS EN 1090-1 |       |
| Kaynak sertifikası, TS EN 1090-2 / TS EN 1090-3 |       |
| Sertifika, TS EN 15085-2 |       |
| Sertifika, TS EN ISO 3834 |       |
| Sertifika, ISO 9001 |       |
| Diğer:  |       |
| İşletmenin sahip olduğu belge ve sertifikaların tamamının taramalarını TÜV AUSTRIA TURK’e ulaştırınız. |

## Personel

## Dışarıdan istihdam edilen çalışanların da hesaba katılması gerekir. İki adet yarı zamanlı çalışan, bir tam gün çalışan gibi sayılabilir. Dışarıdan alınan hizmetler için sözleşmeye bağlı çalışanların sayısının dikkate alınmasına gerek yoktur.

|  |  |
| --- | --- |
| **Toplam personel sayısı:** |       |

Bunlar arasında, aşağıdaki konularda çalışanlar:

|  |  |
| --- | --- |
| **İdari** |       |
| **Araştırma/geliştirme:** |       |
| **Tasarım:** |       |
| **Fabrikasyon/üretim:** |       |
| **Montaj:** |       |
| **Kalite kontrol:** |       |

**Lütfen şube / tesislerin adları ve adreslerini bildiriniz (gerekirse, ek olarak bir liste şeklinde)**

(Şubesi olmayan kuruluşlar için geçerli değildir. Aynı kapsam için birden fazla tesiste üretim yapılıyorsa, tesis detayı ve eşleşen imalat detayını ayrı ayrı belirtiniz.)

**Lütfen şube / tesislerde görevlendirilen personelin dağılımını belirtiniz. (gerekirse, ek olarak bir liste şeklinde)**

**(**Şubesi olmayan kuruluşlar için geçerli değildir. )

## Denetimin gerçekleşeceği dil nedir? [ ]  Türkçe [ ]  Diğer, lütfen belirtiniz:

## Başvuru yapılan özel prosesler:

|  | Şirket İçi | Müşteri | Altyüklenici |
| --- | --- | --- | --- |
| [ ]  Tasarım [ ]  EN 1993 | [ ]  Aynı Tesis[ ]  Farklı Tesis | [ ]  |  [ ]  Tesis İçi [ ]  Tesis Dışı |
| [ ]  EN 1994 | [ ]  Aynı Tesis[ ]  Farklı Tesis | [ ]  |  [ ]  Tesis İçi [ ]  Tesis Dışı |
| [ ]  EN 1999 | [ ]  Aynı Tesis[ ]  Farklı Tesis | [ ]  |  [ ]  Tesis İçi [ ]  Tesis Dışı |
| [ ]  Ön İmalat[ ]  Termal kesme | [ ]  Aynı Tesis[ ]  Farklı Tesis | [ ]  | [ ]  Tesis İçi[ ]  Tesis Dışı |
| [ ]  Soğuk şekillendirme | [ ]  Aynı Tesis[ ]  Farklı Tesis | [ ]  | [ ]  Tesis İçi[ ]  Tesis Dışı |
| [ ]  Sıcak şekillendirme | [ ]  Aynı Tesis[ ]  Farklı Tesis | [ ]  | [ ]  Tesis İçi[ ]  Tesis Dışı |
| [ ]  Presle Delme / delik açma / matkapla delme | [ ]  Aynı Tesis[ ]  Farklı Tesis | [ ]  | [ ]  Tesis İçi[ ]  Tesis Dışı |
| [ ]  Kaynak |  [ ]  Aynı Tesis [ ]  Farklı Tesis\* | [ ]   |  [ ]  Tesis İçi [ ]  Tesis Dışı |
| [ ]  Boya/ Kaplama İşlemleri /Kumlama |  [ ]  Aynı Tesis [ ]  Farklı Tesis\* | [ ]   |  [ ]  Tesis İçi [ ]  Tesis Dışı |
| [ ]  Mekanik birleştirme (örn. civata ile):[ ]  Ön-yüklemeli olmayan cıvata ile |  [ ]  Aynı Tesis [ ]  Farklı Tesis\* | [ ]   |  [ ]  Tesis İçi [ ]  Tesis Dışı |
| [ ]  Ön-yüklemeli cıvata ile |  [ ]  Aynı Tesis [ ]  Farklı Tesis\* | [ ]   |  [ ]  Tesis İçi [ ]  Tesis Dışı |
| [ ]  Yüzey sürtünmesiyle desteklenen birleşim |  [ ]  Aynı Tesis [ ]  Farklı Tesis\* | [ ]   |  [ ]  Tesis İçi [ ]  Tesis Dışı |
| [ ]  Birbirine geçmeli birleştirme |  [ ]  Aynı Tesis [ ]  Farklı Tesis\* | [ ]   |  [ ]  Tesis İçi [ ]  Tesis Dışı |
| [ ]  Diğer:[ ]  Torklama işlemi |  [ ]  Aynı Tesis [ ]  Farklı Tesis\* | [ ]   |  [ ]  Tesis İçi [ ]  Tesis Dışı |
| [ ]  Birleşik ön-yükleme işlemi  |  [ ]  Aynı Tesis [ ]  Farklı Tesis\* | [ ]   |  [ ]  Tesis İçi [ ]  Tesis Dışı |
| [ ]  HRC sıkma işlemi |  [ ]  Aynı Tesis [ ]  Farklı Tesis\* | [ ]   |  [ ]  Tesis İçi [ ]  Tesis Dışı |
| [ ]  Kuvvet göstergeli işlem  |  [ ]  Aynı Tesis [ ]  Farklı Tesis\* | [ ]   |  [ ]  Tesis İçi [ ]  Tesis Dışı |
| [ ]  Elle sıkma |  [ ]  Aynı Tesis [ ]  Farklı Tesis\* | [ ]   |  [ ]  Tesis İçi [ ]  Tesis Dışı |
| [ ]  Diğer sıkma işlemleri |  [ ]  Aynı Tesis [ ]  Farklı Tesis\* | [ ]   |  [ ]  Tesis İçi [ ]  Tesis Dışı |
| [ ]  Montaj |  [ ]  Aynı Tesis [ ]  Farklı Tesis\* | [ ]   |  [ ]  Tesis İçi [ ]  Tesis Dışı |
| [ ]  Muayene ve Test Hizmetleri\*\*[ ]  NDT |  [ ]  Aynı Tesis [ ]  Farklı Tesis\* | [ ]  |  [ ]  Tesis İçi [ ]  Tesis Dışı |
| [ ]  DT |  [ ]  Aynı Tesis [ ]  Farklı Tesis\* | [ ]  |  [ ]  Tesis İçi [ ]  Tesis Dışı |
| [ ]  Boya / Kaplama |  [ ]  Aynı Tesis [ ]  Farklı Tesis\* | [ ]  |  [ ]  Tesis İçi [ ]  Tesis Dışı |
| [ ]  Diğer: |  [ ]  Aynı Tesis [ ]  Farklı Tesis\* | [ ]  |  [ ]  Tesis İçi [ ]  Tesis Dışı |
| \*Farklı tesisler için üst maddedeki şube/tesis adres ve kapsamlarını detaylı olarak belirtiniz.\*\* Test ve muayene ekipman listesini başvuru formuna ek olarak gönderiniz. |

|  |
| --- |
| **Altyüklenici kullanımı söz konusu ise lütfen bu tabloyu doldurunuz.** |
| **Altyüklenici Adı** | **Kapsamı** | **Tesis Dışı için Lokasyon** |
|       |       |       |
|       |       |       |
|       |       |       |

|  |
| --- |
| Kaynak ve/veya yardımcı işlemler için: |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **EN ISO 4063 standardına göre kaynak prosesin numaraları** | **Otomasyon derecesi** | **Kullanılan prosesin yeterliliği/kanıtı (Yöntem testi)** |
|       |       |       |
|       |       |       |
|       |       |       |

|  |
| --- |
| **EN 1090-2 Tablo 3 ve 4’e veya EN 1090-3 Tablo 1 ve 3’e göre:** |
| Ana malzemeler | Kalınlık aralığı | Dolgu malzemeleri |
|       |       |       |
|       |       |       |
|       |       |       |

|  |
| --- |
| **FPC (Fabrika imalat kontrolü) Sorumlusu** |
| **Adı:** |       |
| **Yeterliliği:** |       |
| **Telefon:** |       |
| **e-posta:** |       |

|  |
| --- |
| Sorumlu Kaynak Koordinatörü |
| **Adı:** |       |
| **Yeterliliği:** | **[ ]  IWE [ ]  IWT [ ]  IWS [ ]  diğer** |
| **Telefon:** |       |
| **e-posta:** |       |

## Sorumlu Kaynak Koordinatörü firma dışından mı hizmet veriyor?

|  |  |
| --- | --- |
| [ ]  Evet Evet ise, Sertifika, Diploma, Sözleşmelerini ekte gönderinizi. |  [ ]  Hayır |

## Sorumlu Kaynak Koordinatörü başka firmalara da bu hizmeti veriyor mu?

|  |  |
| --- | --- |
| [ ]  Evet, lütfen sayısını belirtiniz: |  [ ]  Hayır |

|  |
| --- |
| Sorumlu Kaynak Koordinatörü Vekili (EN 15085 için) |
| **Adı:** |       |
| **Yeterliliği:** | **[ ]  IWE [ ]  IWT [ ]  IWS [ ]  diğer** |
| **Telefon:** |       |
| **e-posta:** |       |

**Kaynak yöntemi, malzeme, boyut, not**: **Welding processes, materials, dimensions, comments:**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| Kaynak yöntemi(EN ISO 4063)Welding process | Malzeme grubu(CEN ISO/TR 15608)Material group | Boyutsal aralık (Ör: kalınlık)Range of dimensions | Not: |
|       |       |       |       |
|       |       |       |       |
|       |       |       |       |
|       |       |       |       |
|       |       |       |       |
|       |       |       |       |
|       |       |       |       |

Tablo 1 Müşteri Tarafından Gönderilecek Dokümanlar

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Başvuru Formu ile birlikte müşteri tarafından gönderilecek Resmi ve Teknik Belgeler aşağıdaki gibidir. Bu belgeler TÜV AUSTRIA TURK tarafından başvuru gözden geçirme sürecinde değerlendirilecektir. | **EN ISO 3834** | **EN 1090** | **EN 15085** | **Diğer** | **TÜV AUSTRIA****Tarafından doldurulacaktır.** |
| **Görüldü** | **Uygun** | **Uygun Değil** |
| Ticari Sicil Gazetesi | **X** | **X** | **X** | **X** | **[ ]**  | **[ ]**  | **[ ]**  |
| Kaynak Koordinatörü Görev Tanımı / Atama Yazısı/ Sertifikaları | **X** | **X** | **X** | **varsa** | **[ ]**  | **[ ]**  | **[ ]**  |
| Organizasyon Şeması | **X** | **X** | **X** | **X** | **[ ]**  | **[ ]**  | **[ ]**  |
| Kalite Planı veya Inspection Test Planı (ITP) | **X** | **X** | **X** | **X** | **[ ]**  | **[ ]**  | **[ ]**  |
| İlk Tip Test Kayıtları (ITT) | **-** | **X** | **-** | **X** | **[ ]**  | **[ ]**  | **[ ]**  |
| Ölçü Kontrol Formu | **X** | **X** | **X** | **X** | **[ ]**  | **[ ]**  | **[ ]**  |
| Kaynak Kontrol Formu | **X** | **X** | **X** | **varsa** | **[ ]**  | **[ ]**  | **[ ]**  |
| İzlenebilirlik Talimatı veya Prosedürü | **X** | **X** | **X** | **X** | **[ ]**  | **[ ]**  | **[ ]**  |
| Malzeme Sertifikası  | **varsa** | **X** | **varsa** | **X** | **[ ]**  | **[ ]**  | **[ ]**  |
| Welding Log / Kaynak Kayıtları | **X** | **X** | **X** | **varsa** | **[ ]**  | **[ ]**  | **[ ]**  |
| PQR Listesi ve Kayıtları / Örnek bir PQR | **X** | **X** | **X** | **varsa** | **[ ]**  | **[ ]**  | **[ ]**  |
| Tasarım Hesabı | **varsa** | **X** | **X** | **varsa** | **[ ]**  | **[ ]**  | **[ ]**  |
| Boya Prosedürü (EN 12944 standardına uygun, korozyon sınıfları dahil) | **X** | **X** | **varsa** | **varsa** | **[ ]**  | **[ ]**  | **[ ]**  |
| Boya Kontrol Formu | **X** | **X** | **varsa** | **varsa** | **[ ]**  | **[ ]**  | **[ ]**  |
| Kalite Yönetim Sistemi Prosedürüleri;* Dokümanların Kontrolü
* Kayıtların Kontrolü
* Taşeron / Tedarikçi Değerlendirme / Örnek Tedarikçi değerlendirme
* Düzeltici / Önleyici Faaliyet Prosedürü
 | **X** | **X** | **X** | **varsa** | **[ ]**  | **[ ]**  | **[ ]**  |
| Kaynakçı Listesi / Örnek Kaynakçı Sertifikası  | **X** | **X** | **X** | **varsa** | **[ ]**  | **[ ]**  | **[ ]**  |
| Test ve muayene ekipman/cihaz listesi | **X** | **X** | **X** | **varsa** | **[ ]**  | **[ ]**  | **[ ]**  |
| Kalibrasyon Prosedürü / Planı  | **X** | **X** | **X** | **varsa** | **[ ]**  | **[ ]**  | **[ ]**  |
| Bakım Onarım Prosedürü / Planı | **X** | **X** | **X** | **varsa** | **[ ]**  | **[ ]**  | **[ ]**  |
| Kaynak Sarf Malzemesi Sertifikası (EN 10204 2.2) | **X** | **X** | **X** | **varsa** | **[ ]**  | **[ ]**  | **[ ]**  |
| ISO 9001 Kalite Yönetim Sistemi Sertifikası | **X** | **X** | **X** | **varsa** | **[ ]**  | **[ ]**  | **[ ]**  |
| İç Tetkik Planı / En son gerçekleştirilen İç Tetkik Raporu | **X** | **X** | **X** | **X** | **[ ]**  | **[ ]**  | **[ ]**  |
| Yönetimin Gözden Geçirme raporu | **X** | **X** | **X** | **X** | **[ ]**  | **[ ]**  | **[ ]**  |
| İç Yazışma Prosedür / Talimat veya kayıtları | **X** | **X** | **X** | **X** | **[ ]**  | **[ ]**  | **[ ]**  |

## Başvuru Formu ve Tablo1’de gönderilen dokümanlar gözden geçirilmiştir. Yukarıda incelenen dokümanlara istinaden müşteri Teklif verilmeye;

|  |  |
| --- | --- |
|  | **Değerlendirici Yorumu** |
| **[ ]  Uygundur** |  |
| **[ ]  Uygun Değildir** | Uygun değilse müşteri bilgilendirme yapılır. |

|  |  |
| --- | --- |
|      Ad-Soyadı / İmzaPlanlama Sorumlusu |      Ad-Soyadı / İmzaProses-Ürün Belgelendirme Müdürü / Direktif Yöneticisi |